



2024版
精品刀具产品手册

- 逗号系列 P1-P14
- 电风扇系列 P15-P26
- 端面槽刀系列 P27-P33
- 钻头系列 P34-P40
- 7字型系列 P41-P44
- 枪钻系列 P45-46



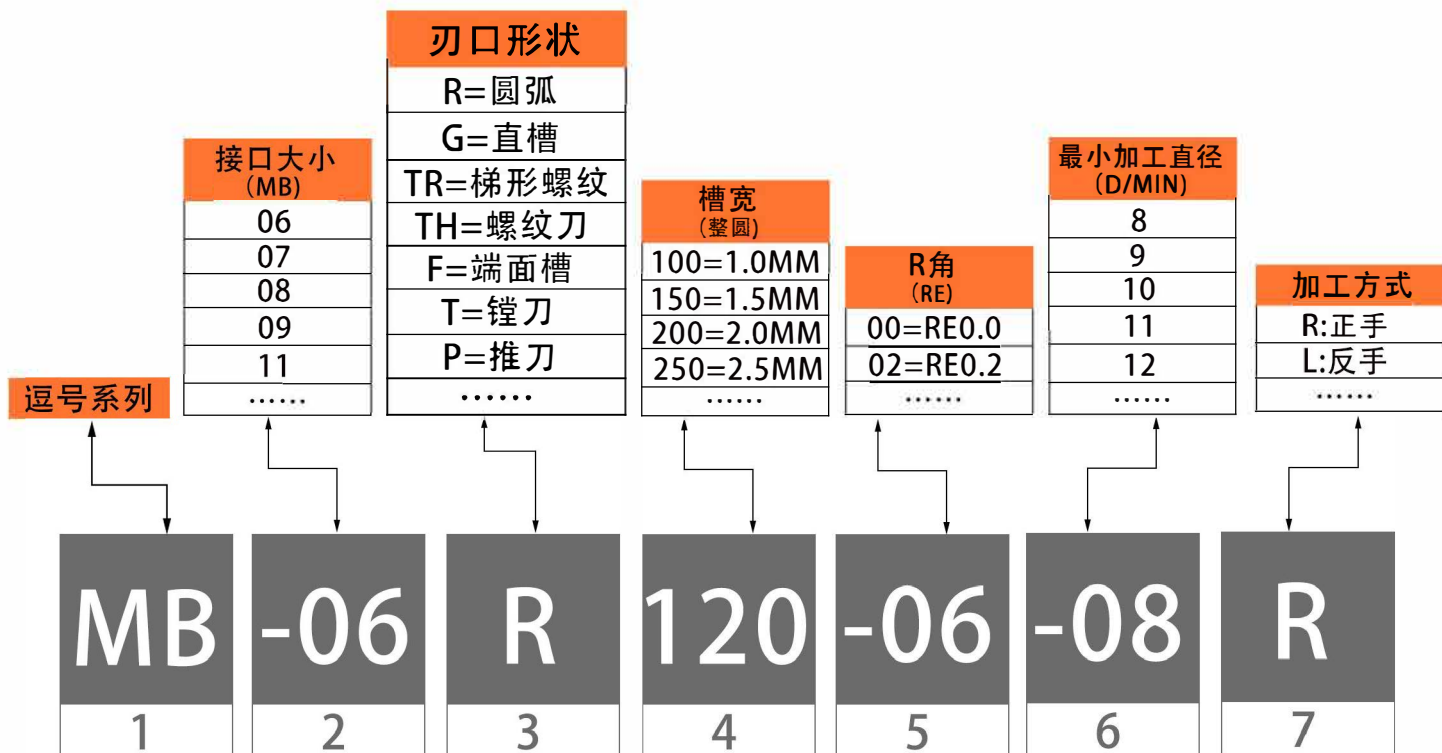
逗号刀头系列

解决深孔切槽难题

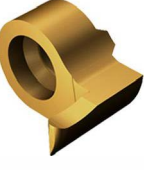


支持非标定制 尺寸单位：MM

逗号刀片型号编制说明



刀片:

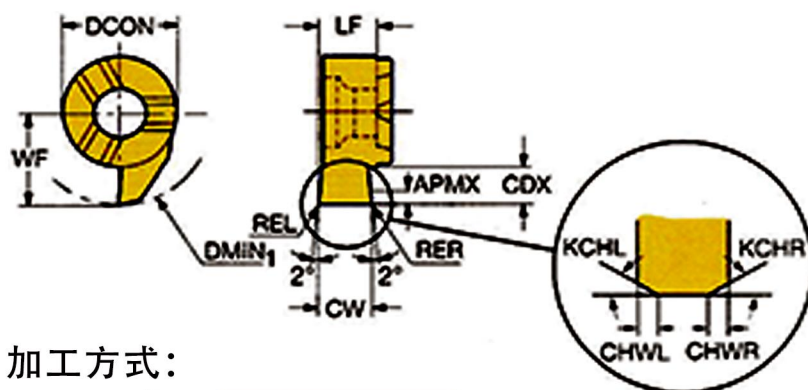
切槽	螺纹	TR螺纹	圆弧	端面	金刚石	背车刀
						
P2 P5	P7	P7	P4 P5	P8-9	P6	P10-12

刀杆:

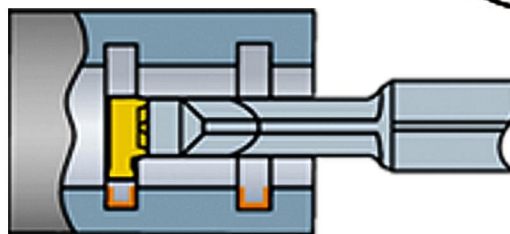
弹簧钢: 	调节钢: 
高速钢: 	钨钢: 
弹簧钢/高速钢: P13	调节钢/钨钢: P14

逗号内孔切槽刀头(正手)

COMMA BORE SLOTTING HEAD (FOREHAND)



加工方式:



逗号刀头系列
COMMA BLADE HEAD SERIES

刀片型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
					P	M	N
MB-05G100-00-07R	1.0	1.8	05	7	★	★	★
MB-05G150-00-07R	1.5	1.8	05	7	★	★	★
MB-05G200-00-07R	2.0	1.8	05	7	★	★	★
MB-05G100-00-08R	1.0	2.3	05	8	★	★	★
MB-05G150-00-08R	1.5	2.3	05	8	★	★	★
MB-05G200-00-08R	2.0	2.3	05	8	★	★	★
MB-05G100-00-09R	1.0	2.8	05	9	★	★	★
MB-05G150-00-09R	1.5	2.8	05	9	★	★	★
MB-05G200-00-09R	2.0	2.8	05	9	★	★	★
MB-06G100-00-08R	1.0	1.5	06	8	★	★	★
MB-06G150-00-08R	1.5	1.5	06	8	★	★	★
MB-06G200-00-08R	2.0	1.5	06	8	★	★	★
MB-07G150-00-12R	1.5	3.0	07	12	★	★	★
MB-07G200-00-12R	2.0	3.0	07	12	★	★	★
MB-07G300-00-12R	3.0	3.0	07	12	★	★	★
MB-07G200-00-10R	2.0	2.0	07	10	★	★	★
MB-07G300-00-10R	3.0	2.0	07	10	★	★	★
MB-07G300-00-11R	3.0	2.5	07	11	★	★	★
MB-08G100-00-12R	1.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-08G200-00-12R	2.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-08G250-00-12R	2.5	2.5	08	12	★	★	★

逗号内孔切槽刀头(正手)

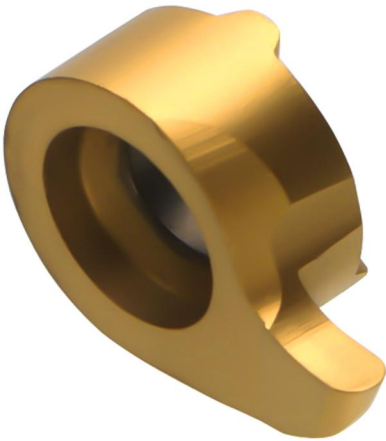
COMMA BORE SLOTTING HEAD (FOREHAND)

MB-08G300-00-12R	3.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-08G200-00-15R	2.0	6.0	08	15	★	★	★
MB-09G150-00-14R	1.5	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G200-00-14R	2.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G250-00-14R	2.5	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G300-00-14R	3.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G150-00-16R	1.5	5.5	09	16	★	★	★
MB-09G200-00-16R	2.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-09G250-00-16R	2.5	6.0	09	16	★	★	★
MB-09G300-00-16R	3.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-11G150-00-16R	1.5	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G200-00-16R	2.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G250-00-16R	2.5	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G300-00-16R	3.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G350-00-16R	3.5	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G400-00-16R	4.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G200-00-18R	2.0	6.0	11	18	★	★	★
MB-11G250-00-18R	2.5	6.0	11	18	★	★	★
MB-11G300-00-18R	3.0	6.0	11	18	★	★	★
MB-11G200-00-20R	2.0	8.0	11	20	★	★	★
MB-11G250-00-20R	2.5	8.0	11	20	★	★	★
MB-11G300-00-20R	3.0	8.0	11	20	★	★	★

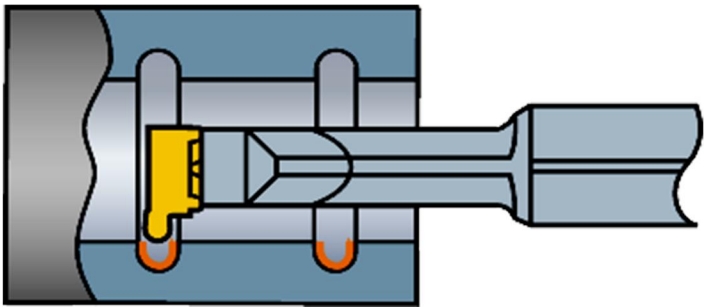
逗号刀头系列
COMMA BLADE HEAD SERIES

逗号圆弧刀头(正手)

COMMA ARC HEAD (FOREHANDD)



加工方式:

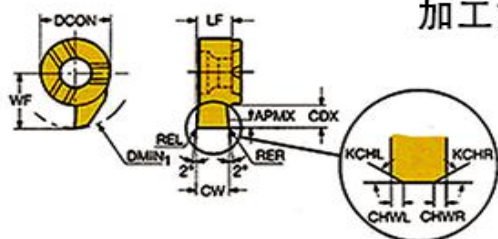


逗号刀头系列
COMMA BLADE HEAD SERIES

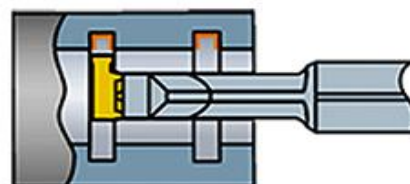
刀片型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
					P	M	N
MB-06R120-060-08R	1.2	1.5	06	08	★	★	★
MB-06R200-100-08R	2.0	1.5	06	08	★	★	★
MB-08R080-040-12R	0.8	2.5	08	12	★	★	★
MB-08R120-060-12R	1.2	2.5	08	12	★	★	★
MB-08R180-090-12R	1.8	2.5	08	12	★	★	★
MB-08R200-100-12R	2.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-08R300-150-12R	3.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-09R080-040-14R	0.8	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R100-050-14R	1.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R120-060-14R	1.5	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R150-075-14R	1.5	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R160-080-14R	1.6	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R200-100-14R	2.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R220-110-14R	2.2	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R290-145-14R	2.9	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R300-150-14R	3.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R310-155-14R	3.1	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R200-100-16R	2.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-09R300-150-16R	3.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-11R160-080-16R	1.6	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R180-090-16R	1.8	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R200-100-16R	2.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R220-110-16R	2.2	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R300-150-16R	3.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R400-200-16R	4.0	4.5	11	16	★	★	★

逗号内孔切槽刀头(反手)

COMMA BORE SLOTTING HEAD (BACKHAND)



加工方式:



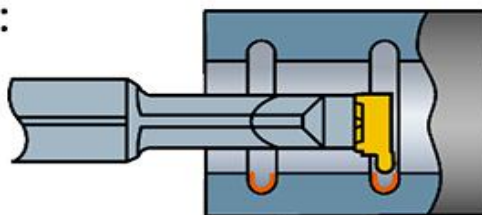
刀片型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
					P	M	N
MB-07G150-00-12L	1.5	3.0	07	12	★	★	★
MB-07G200-00-12L	2.0	3.0	07	12	★	★	★
MB-08G100-00-12L	1.0	2.5	08	12	★	★	★
MB-09G200-00-14L	2.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G300-00-14L	3.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09G200-00-16L	2.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-09G300-00-16L	3.0	6.0	09	16	★	★	★
MB-11G200-00-16L	2.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G250-00-16L	2.5	4.5	11	16	★	★	★
MB-11G300-00-16L	3.0	4.5	11	16	★	★	★

逗号圆弧刀头(反手)

COMMA ARC HEAD (BACKHAND)



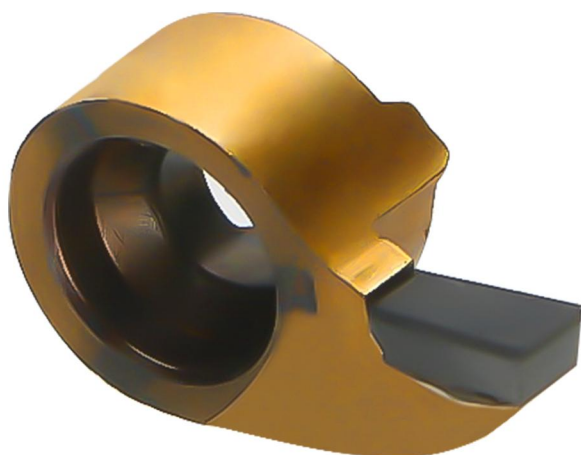
加工方式:



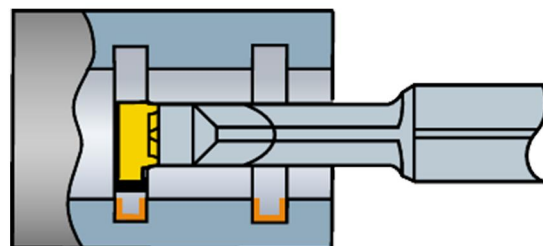
刀片型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
					P	M	N
MB-09R200-100-14L	2.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R220-110-14L	2.2	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R300-150-14L	3.0	4.3	09	14	★	★	★
MB-09R320-160-14L	3.2	4.3	09	14	★	★	★
MB-11R300-150-16L	3.0	4.5	11	16	★	★	★
MB-11R400-200-16L	4.0	4.5	11	16	★	★	★

逗号金刚石刀头

COMMA DIAMOND TIPS



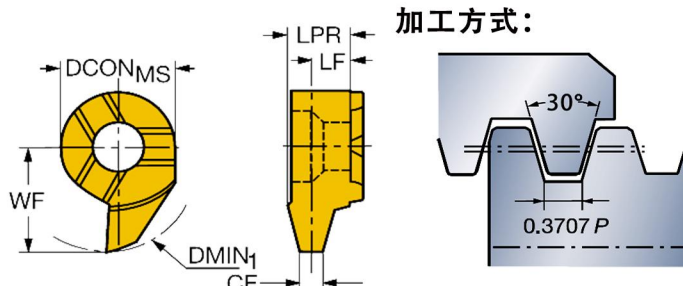
加工方式：



刀片型号 (Models)	槽宽 (CW)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质	
					P	N
MB-06G150-00-08R-PCD	1.5	1.5	06	8	★	★
MB-06G200-00-08R-PCD	2.0	1.5	06	8	★	★
MB-07G200-00-11R-PCD	2.0	3.0	07	11	★	★
MB-07G300-00-10R-PCD	3.0	2.0	07	10	★	★
MB-07G300-00-11R-PCD	3.0	3.0	07	11	★	★
MB-08G150-00-12R(83) -PCD	1.5	2.5	08-83	12	★	★
MB-08G200-00-12R(83) -PCD	2.0	2.5	08-83	12	★	★
MB-08G300-00-12R(83) -PCD	3.0	2.5	08-83	12	★	★
MB-08G200-00-12R(84) -PCD	2.0	2.5	08-84	12	★	★
MB-08G300-00-12R(84) -PCD	3.0	2.5	08-84	12	★	★
MB-09G200-00-14R-PCD	2.0	4.3	09	14	★	★
MB-09G250-00-14R-PCD	2.5	4.3	09	14	★	★
MB-09G300-00-14R-PCD	3.0	4.3	09	14	★	★
MB-09G200-00-16R-PCD	2.0	6.0	09	16	★	★
MB-09G300-00-16R-PCD	3.0	6.0	09	16	★	★
MB-11G200-00-16R-PCD	2.0	4.5	11	16	★	★
MB-11G250-00-16R-PCD	2.5	4.5	11	16	★	★
MB-11G300-00-16R-PCD	3.0	4.5	11	16	★	★
MB-11G250-00-20R-PCD	2.5	8.0	11	20	★	★

逗号TR螺纹刀头

COMMA TR THREADED HEAD

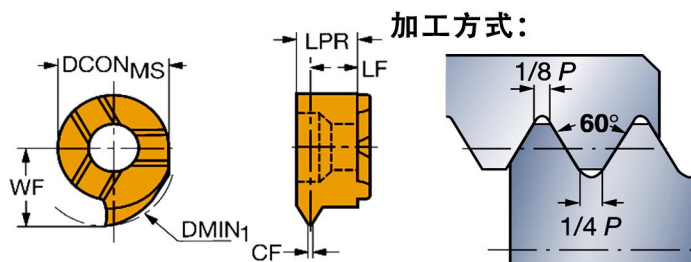


刀片型号 (Models)	螺距 (TR)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
				P	M	N
MB-07TR1.5	1.5	07	9	★	★	★
MB-07TR2.0	2.0	07	10	★	★	★
MB-07TR2.5	2.5	07	11	★	★	★
MB-07TR3.0	3.0	07	12	★	★	★
MB-08TR2.0	2.0	08	12	★	★	★
MB-08TR3.0	3.0	08	12	★	★	★
MB-08TR4.0	4.0	08	12	★	★	★
MB-09TR4.0	4.0	09	14	★	★	★
MB-11TR6.0	6.0	11	16	★	★	★

COMMA BLADE HEAD SERIES
逗号刀头系列

逗号螺纹刀头

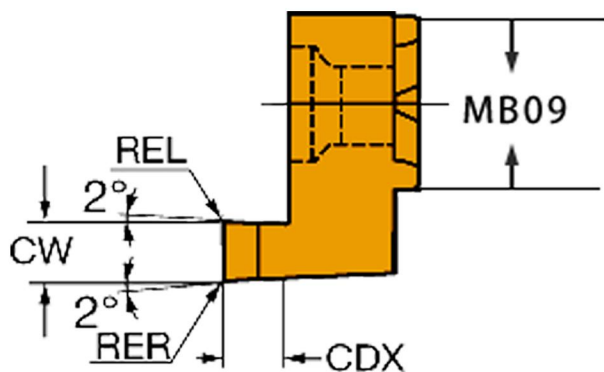
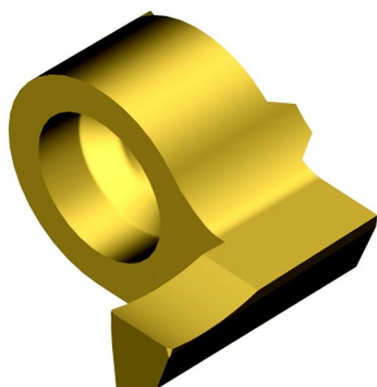
COMMA THREAD CUTTER HEAD



刀片型号 (Models)	深度 (CD X)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质		
				P	M	N
MB-06THAG60	1.8	06	8	★	★	★
MB-07THAG55	1.7	07	9	★	★	★
MB-08THAG60	1.8	08	10	★	★	★
MB-09THAG60	1.9	09	12	★	★	★

逗号端面刀头(正手)

COMMA END FACE BLADE (FOREHAND)



产品图

加工方式

刀片型号

槽宽

深度

接口
大小

最小
加工
直径

加工材质

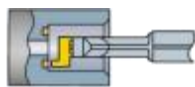
P

M

N

K

S



MB-08FA100-00-12R

1.0

2.6

08

12

★

★

★

★

★

MB-08FA150-00-12R

1.5

2.6

08

12

★

★

★

★

★

MB-08FA200-00-12R

2.0

2.6

08

12

★

★

★

★

★

MB-08FA250-00-12R

2.5

2.6

08

12

★

★

★

★

★

MB-09FA100-00-14R-A

1.0

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA150-00-14R-A

1.5

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA200-00-14R-A

2.0

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA250-00-14R-A

2.5

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA300-00-14R-A

3.0

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA200-00-14R

2.0

5.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA250-00-14R

2.5

5.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FA300-00-14R

3.0

5.2

09

14

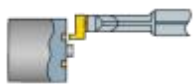
★

★

★

★

★



MB-09FB150-00-14R-A

1.5

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB200-00-14R-A

2.0

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB250-00-14R-A

2.5

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB300-00-14R-A

3.0

3.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB200-00-14R

2.0

5.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB250-00-14R

2.5

5.2

09

14

★

★

★

★

★

MB-09FB300-00-14R

3.0

5.2

09

14

★

★

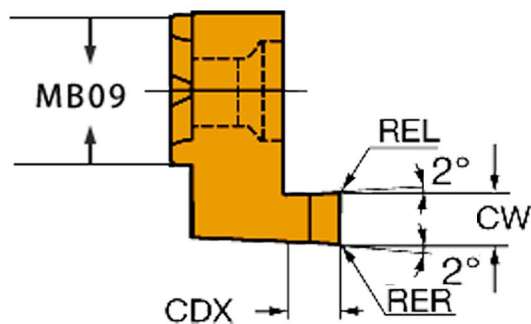
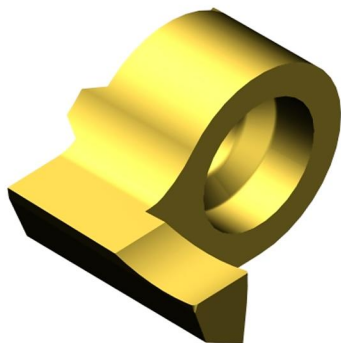
★

★

★

逗号端面刀头(反手)

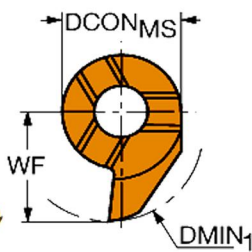
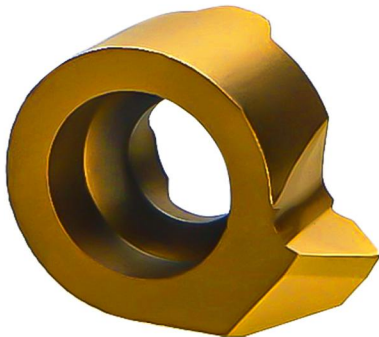
COMMA END FACE BLADE (BACKHAND)



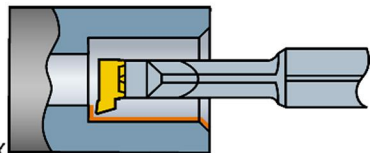
产品图	加工方式	刀片型号	槽宽	深度	接口大小	最小加工直径	加工材质				
							P	M	N	K	S
		MB-09FB150-00-14L-A	1.5	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB200-00-14L-A	2.0	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB250-00-14L-A	2.5	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB300-00-14L-A	3.0	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB200-00-14L	2.0	5.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB250-00-14L	2.5	5.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FB300-00-14L	3.0	5.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA100-00-14L-A	1.0	1.8	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA150-00-14L-A	1.5	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA200-00-14L-A	2.0	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA250-00-14L-A	2.5	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA300-00-14L-A	3.0	3.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA200-00-14L	2.0	5.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA250-00-14L	2.5	5.2	09	14	★	★	★	★	★
		MB-09FA300-00-14L	3.0	5.5	09	14	★	★	★	★	★

逗号倒角刀头

COMMA CHAMFER BLADE



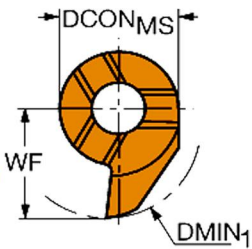
加工方式:



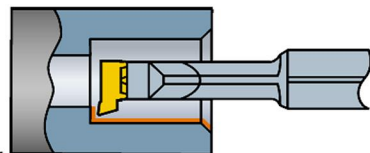
刀片型号 (Models)	角度	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06D45-08R	45°	1.8	6	8	★	★	★	★	★
MB-07D45-10R	45°	2.0	7	10	★	★	★	★	★
MB-08D45-12R	45°	2.5	8	12	★	★	★	★	★

逗号正手半推刀头

COMMA FOREHAND HALF PUSH BLADE



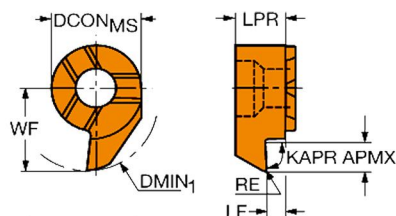
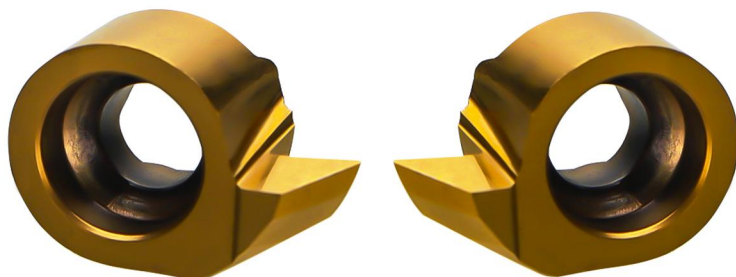
加工方式:



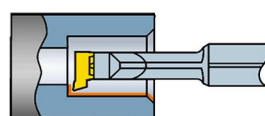
刀片型号 (Models)	槽宽 (W)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06L170-08R	1.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-06L270-08R	2.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-07L270-10R	2.7	2.3	7	10	★	★	★	★	★
MB-08L260-12R	2.6	2.5	8	12	★	★	★	★	★
MB-09L300-14R	3.0	3.5	9	14	★	★	★	★	★

逗号正/反手拉刀

COMMA PLUS/MINUS BROACH



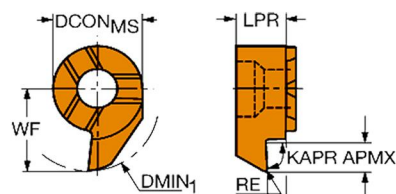
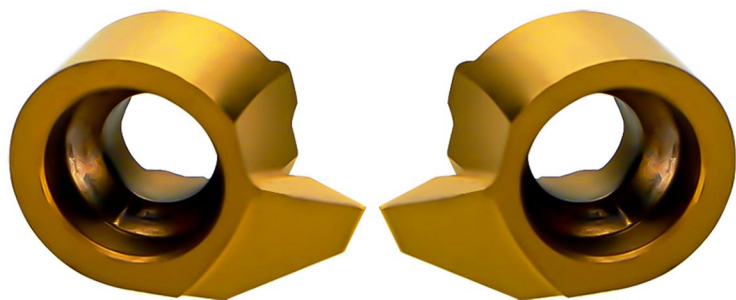
加工方式:



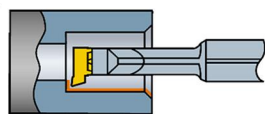
型号 (Models)	槽宽 (W)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06L170-08R	1.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-06L270-08R	2.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-07L270-10R	2.7	2.3	7	10	★	★	★	★	★
MB-08L260-12R	2.6	2.5	8	12	★	★	★	★	★
MB-09L300-14R	3.0	3.5	9	14	★	★	★	★	★
MB-08L260-12L	2.6	2.2	8	12	★	★	★	★	★

逗号正/反手镗刀

COMMA POSITIVE/NEGATIVE HAND BORING CUTTER



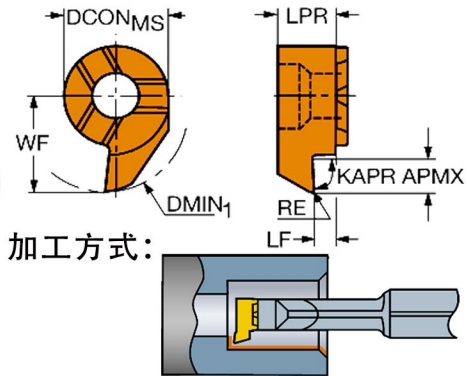
加工方式:



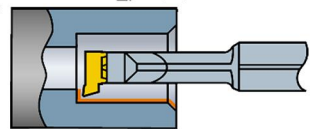
型号 (Models)	槽宽 (W)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06T150-08R	1.5	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-07T200-10R	2.0	2.3	7	10	★	★	★	★	★
MB-08T200-12R	2.0	2.7	8	12	★	★	★	★	★
MB-09T270-14R	2.7	4.3	9	14	★	★	★	★	★
MB-11T300-16R	3.0	4.5	11	16	★	★	★	★	★
MB-09T500-16L	5.0	6.0	9	16	★	★	★	★	★

逗号正手平头推刀/拉刀

COMMA FOREHAND FLAT HEAD PUSH/BROACH



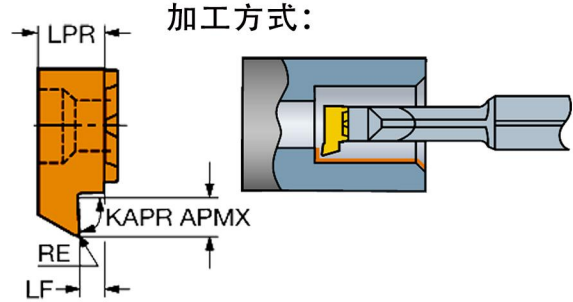
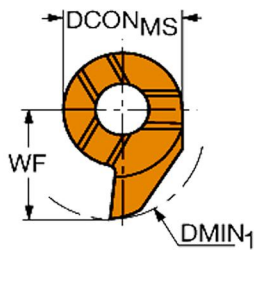
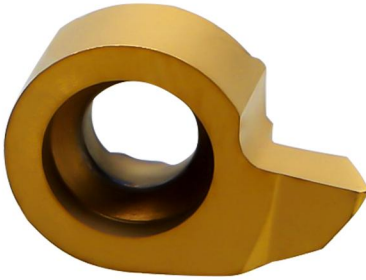
加工方式:



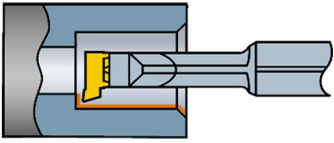
型号 (Models)	槽宽 (W)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06L170-08R	1.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-06L270-08R	2.7	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-07L270-10R	2.7	2.3	7	10	★	★	★	★	★
MB-08L260-12R	2.6	2.5	8	12	★	★	★	★	★
MB-09L300-14R	3.0	3.5	9	14	★	★	★	★	★
MB-08L350-12L	3.5	2.5	8	12	★	★	★	★	★

逗号正手半推刀头

COMMA FOREHAND HALF PUSH BLADE



加工方式:



型号 (Models)	槽宽 (W)	深度 (CDX)	接口大小 (MB)	最小加工直径 (D/MIN)	加工材质				
					P	M	N	K	S
MB-06P240-09R	2.4	2.0	6	9	★	★	★	★	★
MB-06P330-08R	3.3	1.7	6	8	★	★	★	★	★
MB-07P380-10R	3.8	2.3	7	10	★	★	★	★	★
MB-08P380-12R	3.8	2.5	8	12	★	★	★	★	★
MB-09P380-14R	3.3	4.5	9	14	★	★	★	★	★
MB-11P320-16R	3.2	4.0	11	16	★	★	★	★	★

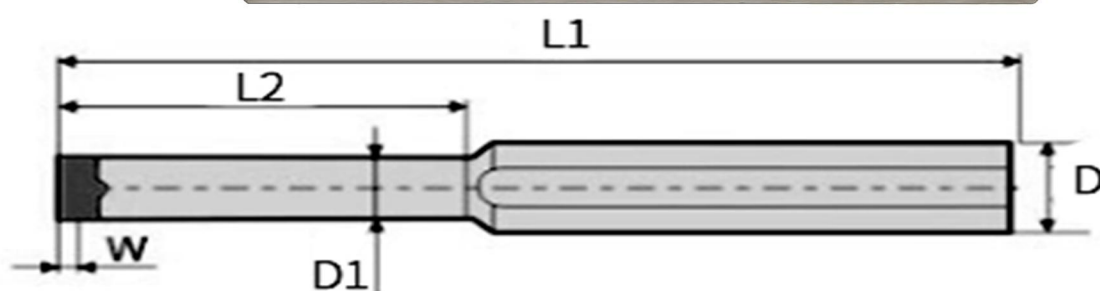
逗号弹簧钢/高速钢刀杆

COMMA SPRING STEEL/HIGH SPEED STEEL ARBOR

弹簧钢：



高速钢：



COMMA BLADE HEAD SERIES
逗号刀杆系列

弹簧钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	扳手	螺丝
NFTIHR8212SKLWTZ	≈120	27	12	6	T8	M2.5*6
NFTIHR8212SKLWTZ-15	≈120	15	12	6	T8	M2.5*6
NFTIHR09212SKQC	≈120	30	12	7	T8	M3*8
NFTIHR11312SKQC84-15	≈120	15	12	8	T15	M3.5*10
NFTIHR11312SKQC83	≈120	30	12	8	T15	M3.5*10
NFTIHR11312SKQC84	≈120	30	12	8	T15	M3.5*10
NFTIHR16712SMQC	≈120	30	12	9	T15	M4*10
NFTIHR16716SMQC	≈120	30	12	9	T15	M4*10
NFTIHR16520SMQC-25	≈150	25	20	11	T20	M5*12
NFTIHR16520SMQC	≈150	40	20	11	T20	M5*12

高速钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	扳手	螺丝
NFTIHR8212SKLWTZ-G	≈120	27	12	6	T15	M2.5*6
NFTIHR09212SKQC-G	≈120	20	12	7	T15	M3*8
NFTIHR11312SKQC-G83	≈120	30	12	8	T15	M3.5*10
NFTIHR16716SMQC-G	≈120	30	16	9	T15	M4*10
NFTIHR16520SMQC-G	≈150	40	20	11	T20	M5*12

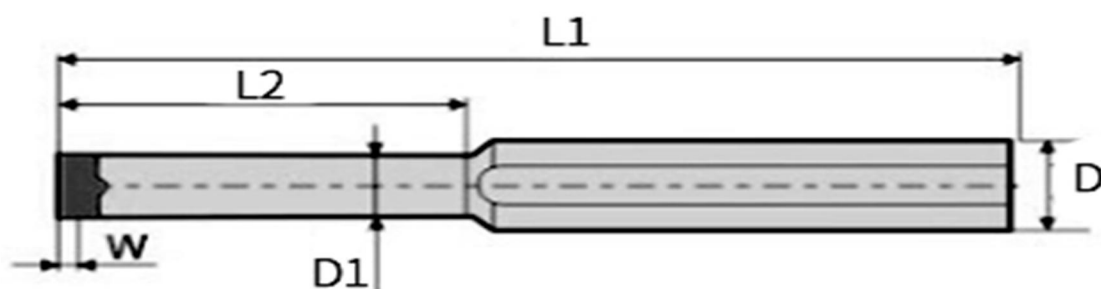
逗号调节钢/钨钢刀杆

COMMA ADJUSTABLE STEEL/TUNGSTEN STEEL ARBOR

调节钢：



钨钢：



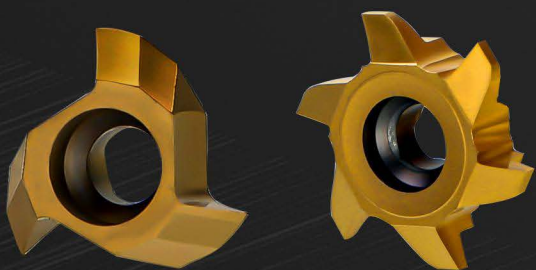
调节钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	扳手	螺丝
MGB06-16-10L	100	10	16	6	T8	M2. 5*6
MGB07-16-10L	100	10	16	7	T8	M3*8
MGB08-16-10L (83)	100	10	16	8	T15	M3. 5*10
MGB09-16-10L	100	10	16	9	T15	M4*10
MGB06-16-12L	100	12	16	6	T8	M2. 5*6
MGB07-16-12L	100	12	16	7	T8	M3*8
MGB08-16-12L (84)	100	12	16	8	T15	M3. 5*10
MGB09-16-12L	100	12	16	9	T15	M4*10

钨钢型号 (Models)	总长 (L1)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	扳手	螺丝
CNFTIHR08212SKLWTZ	≈100	6	6	T8	M2. 5*6
CNFTIHR09212SKQC	≈120	7	7	T8	M3*8
CNFTIHR11312SKQC83	≈120	8	8	T15	M3. 5*10
CNFTIHR11312SKQC84	≈135	8	8	T15	M3. 5*10
CNFTIHR16716SMQC	≈135	9	9	T15	M4*10
CNFTIHR16520SMQC	≈155	11	11	T20	M5*12

T型铣刀

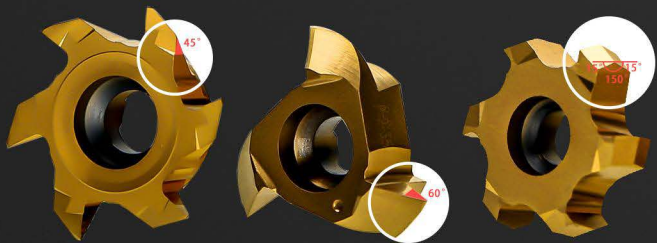
通用材质 电风扇系列

① 有效切削刃口

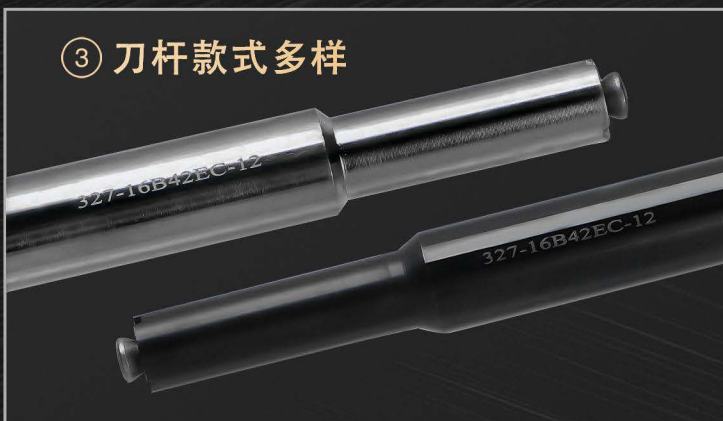


② 角度解释

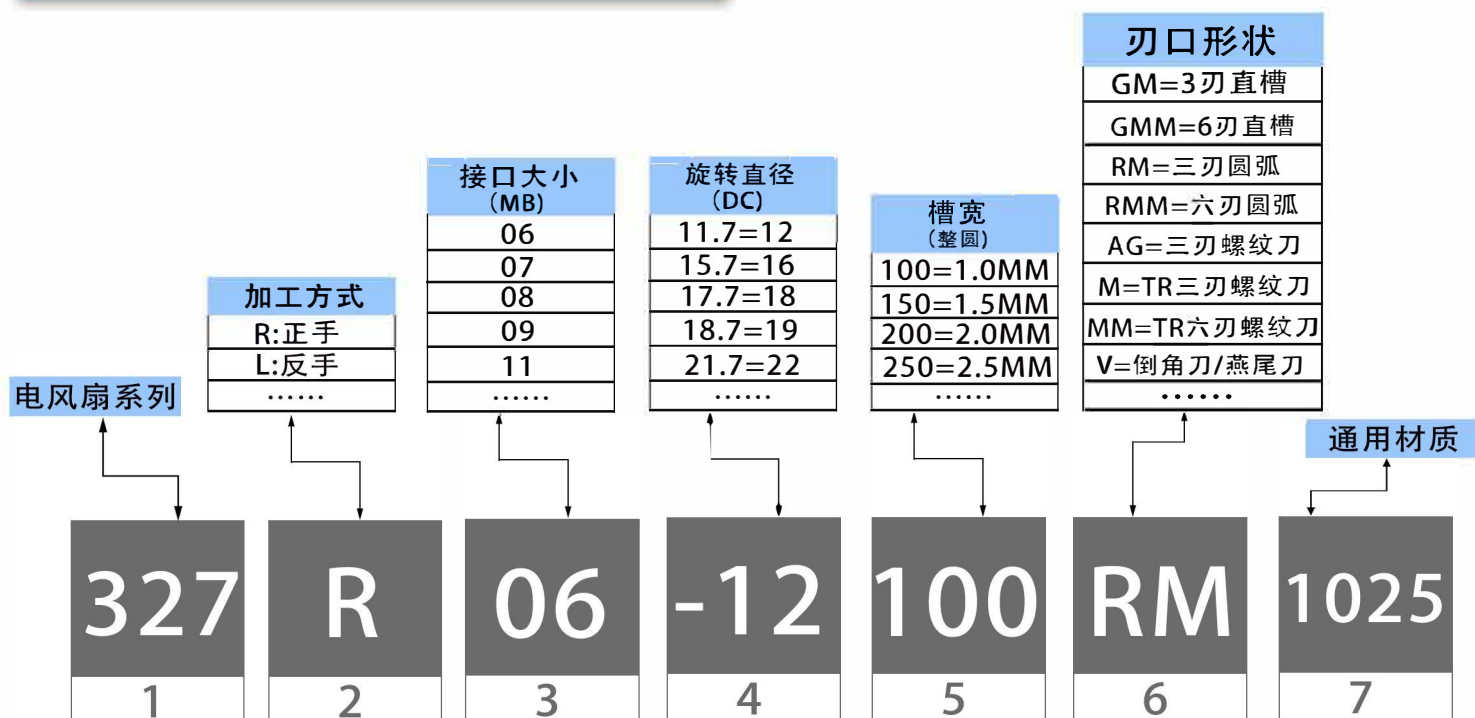
燕尾刀角度：45° 螺纹角度：60° 倒角刀角度：15° /150°



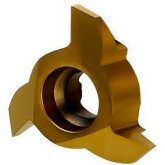
③ 刀杆款式多样

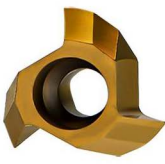


电风扇刀片型号编制说明

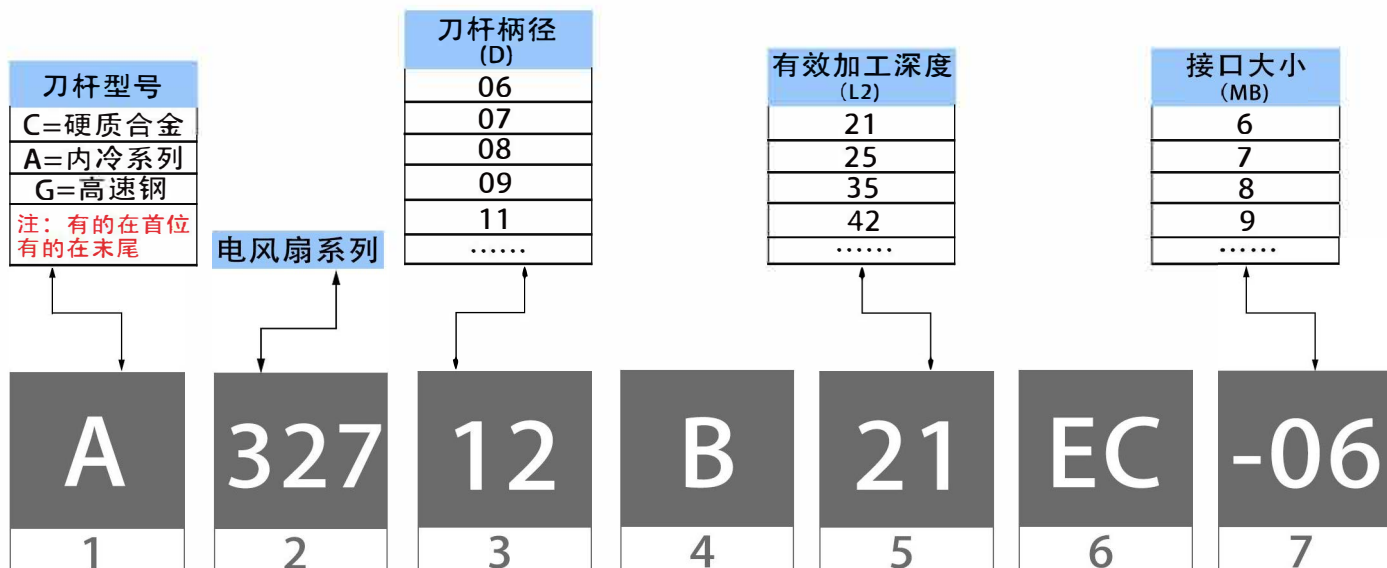


刀片:

三刃直槽	六刃直槽	三刃圆弧	六刃圆弧	三刃螺纹	TR三刃螺纹	TR六刃螺纹
						
页码: P17-P18	P19-P20	P21	P21	P22	P22	P22

三刃燕尾刀	六刃燕尾刀	三刃倒角刀	六刃倒角刀
			
页码: P23	P23	P23	P23

电风扇刀杆型号编制说明



刀杆：

高速钢刀杆：



高速钢通柄刀杆：



调节钢刀杆：



内冷刀杆：



页码：

高速钢/通柄：P24

调节钢/内冷刀杆：P26

刀杆：

钨钢通柄刀杆：



钨钢刀杆：



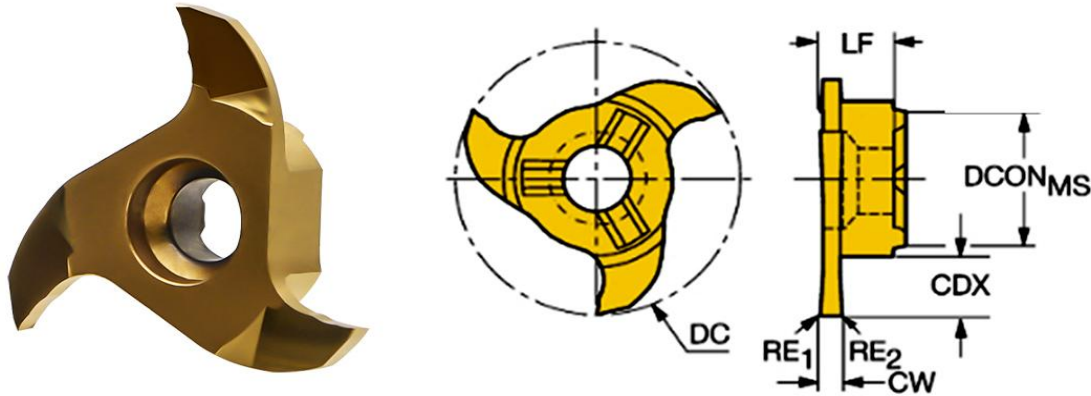
页码：

钨钢通柄刀杆：P25

钨钢刀杆：P25

电风扇三刃直槽刀头

FAN THREE-EDGED STRAIGHT GROOVE CUTTER HEAD



电风扇刀头系列
ELECTRIC FAN BLADE SERIES

三刃直槽型号 (Models)	旋转直径 (DC)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R06-1010002-GM1025	9.7	1.0	1.2	06	★	★	★	★	★
327R06-1012002-GM1025	9.7	1.2	2.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1015002-GM1025	9.7	1.5	2.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1017002-GM1025	9.7	1.7	2.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1025002-GM1025	9.7	2.5	2.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1210002-GM1025	11.7	1.0	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1212002-GM1025	11.7	1.2	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1215002-GM1025	11.7	1.5	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1217002-GM1025	11.7	1.7	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1220002-GM1025	11.7	2.0	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1225002-GM1025	11.7	2.5	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-1230002-GM1025	11.7	3.0	3.0	06	★	★	★	★	★
327R07-1420002-GM1025	13.5	2.0	3.2	07	★	★	★	★	★
327R07-1424002-GM1025	13.5	2.4	3.2	07	★	★	★	★	★
327R07-1430002-GM1025	13.5	3.0	3.2	07	★	★	★	★	★
327R07-1440002-GM1025	13.5	4.0	3.2	07	★	★	★	★	★
327R08-1420002-GM1025	13.7	2.0	3.0	08	★	★	★	★	★
327R08-1425002-GM1025	13.7	2.5	3.0	08	★	★	★	★	★
327R08-1430002-GM1025	13.7	3.0	2.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1440002-GM1025	13.7	4.0	2.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1610002-GM1025	15.7	1.0	3.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1615002-GM1025	15.7	1.5	3.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1620002-GM1025	15.7	2.0	3.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1625002-GM1025	15.7	2.5	3.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1630002-GM1025	15.7	3.0	3.5	08	★	★	★	★	★
327R08-1640002-GM1025	15.7	4.0	3.5	08	★	★	★	★	★
327R09-1810002-GM1025	17.7	1.0	4.3	09	★	★	★	★	★
327R09-1815002-GM1025	17.7	1.5	4.3	09	★	★	★	★	★
327R09-1820002-GM1025	17.7	2.0	4.3	09	★	★	★	★	★

电风扇三刃直槽刀头

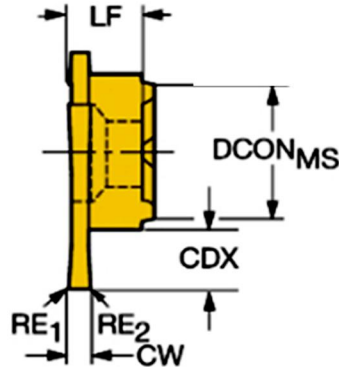
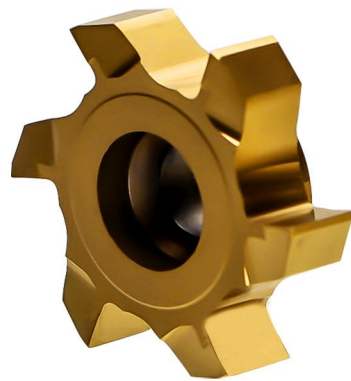
FAN THREE-EDGED STRAIGHT GROOVE CUTTER HEAD

三刃直槽型号 (Models)	旋转直径 (DC)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R09-1825002-GM1025	17.7	2.5	4.3	09	★	★	★	★	★
327R09-1830002-GM1025	17.7	3.0	4.3	09	★	★	★	★	★
327R09-1840002-GM1025	17.7	4.0	4.3	09	★	★	★	★	★
327R12-2210002-GM1025	21.7	1.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2212002-GM1025	21.7	1.2	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2215002-GM1025	21.7	1.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2217002-GM1025	21.7	1.7	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2219002-GM1025	21.7	1.9	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2220002-GM1025	21.7	2.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2222002-GM1025	21.7	2.2	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2225002-GM1025	21.7	2.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2227002-GM1025	21.7	2.7	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2228002-GM1025	21.7	2.8	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2230002-GM1025	21.7	3.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2232002-GM1025	21.7	3.2	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2235002-GM1025	21.7	3.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2240002-GM1025	21.7	4.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2245002-GM1025	21.7	4.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2250002-GM1025	21.7	5.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R14-2632002-GM1025	25.7	3.2	5.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2640002-GM1025	25.7	4.0	5.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2650002-GM1025	25.7	5.0	5.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2820002-GM1025	27.7	2.0	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2825002-GM1025	27.7	2.5	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2830002-GM1025	27.7	3.0	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2838002-GM1025	27.7	3.8	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2839002-GM1025	27.7	3.9	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2840002-GM1025	27.7	4.0	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2846002-GM1025	27.7	4.6	6.5	14	★	★	★	★	★

电风扇刀头系列
ELECTRIC FAN BLADE SERIES

电风扇六刃直槽刀头

SIX-EDGED STRAIGHT GROOVE BLADE FOR ELECTRIC FAN



六刃直槽型号 (Models)	旋转直径 (DC)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R06-1210002-GMM1025	11.7	1.0	2.6	06	★	★	★	★	★
327R06-1213002-GMM1025	11.7	1.3	2.6	06	★	★	★	★	★
327R06-1215002-GMM1025	11.7	1.5	2.6	06	★	★	★	★	★
327R06-1220002-GMM1025	11.7	2.0	2.6	06	★	★	★	★	★
327R06-1220002-GMM1025	11.7	2.0	2.7	06	★	★	★	★	★
327R06-1225002-GMM1025	11.7	2.5	2.6	06	★	★	★	★	★
327R06-1225002-GMM1025	11.7	2.5	2.7	06	★	★	★	★	★
327R06-1230002-GMM1025	11.7	3.0	2.6	06	★	★	★	★	★
327R08-1520002-GMM1025	14.7	2.0	3.2	08	★	★	★	★	★
327R08-1615002-GMM1025	15.5	1.5	3.7	08	★	★	★	★	★
327R08-1620002-GMM1025	15.7	2.0	3.3	08	★	★	★	★	★
327R08-1625002-GMM1025	15.7	2.5	3.0	08	★	★	★	★	★
327R08-1630002-GMM1025	15.7	3.0	3.3	08	★	★	★	★	★
327R08-1635002-GMM1025	15.7	3.5	3.0	08	★	★	★	★	★
327R08-1640002-GMM1025	15.7	4.0	3.8	08	★	★	★	★	★
327R08-1810002-GMM1025	17.7	1.2	4.2	09	★	★	★	★	★
327R09-1815002-GMM1025	17.7	1.5	3.8	09	★	★	★	★	★
327R09-1817002-GMM1025	17.7	1.7	3.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1819002-GMM1025	17.7	1.9	3.3	09	★	★	★	★	★
327R09-1820002-GMM1025	17.7	2.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1825002-GMM1025	17.7	2.5	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1828502-GMM1025	17.7	2.85	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1830002-GMM1025	17.7	3.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1840002-GMM1025	17.7	4.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-1850002-GMM1025	17.7	5.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R12-2020002-GMM1025	20	2.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2025002-GMM1025	20	2.5	4.2	12	★	★	★	★	★
327R12-2030002-GMM1025	20	3.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2035002-GMM1025	20	3.5	4.0	12	★	★	★	★	★

电风扇六刃直槽刀头

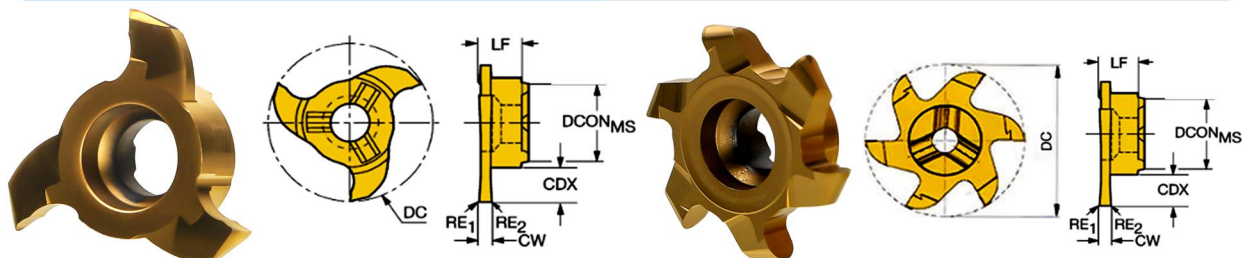
SIX-EDGED STRAIGHT GROOVE BLADE FOR ELECTRIC FAN

六刃直槽型号 (Models)	旋转直径 (DC)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R12-2045002-GMM1025	20	4.5	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2130002-GMM1025	20.5	3.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2150002-GMM1025	20.5	5.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2220002-GMM1025	21	2.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2225002-GMM1025	21	2.5	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2230002-GMM1025	21	3.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2238502-GMM1025	21	3.85	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2240002-GMM1025	21	4.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2246002-GMM1025	21.5	4.6	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2250002-GMM1025	21.5	5.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2260002-GMM1025	21.5	6.0	4.7	12	★	★	★	★	★
327R12-2210002-GMM1025	21.5	1.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R12-2220002-GMM1025	21.5	2.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2225002-GMM1025	21.5	2.5	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2230002-GMM1025	21.5	3.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2235002-GMM1025	21.5	3.5	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2240002-RM1025	21.5	4.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2250002-RM1025	21.5	5.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-2260002-RM1025	21.5	6.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R14-2717002-GMM1025	26.7	1.7	6.2	14	★	★	★	★	★
327R14-2720002-GMM1025	26.7	2.0	6.2	14	★	★	★	★	★
327R14-2820002-GMM1025	27	2.0	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2820002-GMM1025	27	2.0	6.5	14	★	★	★	★	★
327R14-2825002-GMM1025	27	2.5	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2832002-GMM1025	27	3.2	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2833002-GMM1025	27	3.3	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2835002-GMM1025	27	3.5	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2845002-GMM1025	27.7	4.5	6.3	14	★	★	★	★	★
327R14-2815002-GMM1025	27.7	1.5	5.7	14	★	★	★	★	★

电风扇刀头系列
ELECTRIC FAN BLADE SERIES

电风扇三/六刃圆弧刀头

ELECTRIC FAN THREE/SIX EDGE ARC CUTTER HEAD

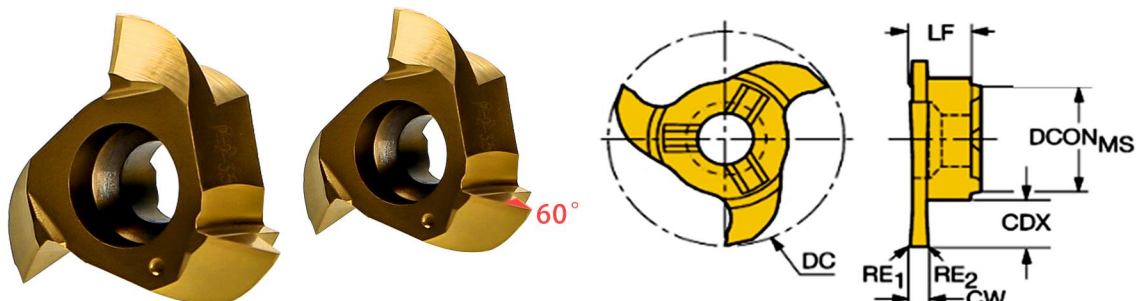


三刃圆弧型号 (Models)	旋转直径 (DC)	圆弧槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R06-12010-RM1025	11.7	1.0R0.5	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-12020-RM1025	11.7	2.0R1.0	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-12022-RM1025	11.7	2.2R1.1	3.0	06	★	★	★	★	★
327R06-12030-RM1025	11.7	3.0R1.5	3.0	06	★	★	★	★	★
327R08-16010-RM1025	15.7	1.0R0.5	3.8	08	★	★	★	★	★
327R08-16020-RM1025	15.7	2.0R1.0	3.8	08	★	★	★	★	★
327R08-16022-RM1025	15.7	2.2R1.1	3.8	08	★	★	★	★	★
327R08-16030-RM1025	15.7	3.0R1.5	3.8	08	★	★	★	★	★
327R09-18010-RM1025	17.7	1.0R0.5	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-18020-RM1025	17.7	2.0R1.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-18030-RM1025	17.7	3.0R1.5	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-18040-RM1025	17.7	4.0R2.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-19020-RM1025	18.7	2.0R1.0	4.2	09	★	★	★	★	★
327R09-19030-RM1025	18.7	3.0R1.5	4.2	09	★	★	★	★	★
327R09-19040-RM1025	18.7	4.0R2.0	4.0	09	★	★	★	★	★
327R09-22010-RM1025	21.7	1.0R0.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R09-22020-RM1025	21.7	2.0R1.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R09-22030-RM1025	21.7	3.0R1.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R09-22040-RM1025	21.7	4.0R2.0	4.8	12	★	★	★	★	★
327R09-22050-RM1025	21.7	5.0R2.5	4.8	12	★	★	★	★	★
327R14-26015-RM1025	25.7	1.5R0.75	4.5	14	★	★	★	★	★
327R14-26020-RM1025	25.7	2.0R1.0	4.0	14	★	★	★	★	★
327R14-26020-RM1025	25.7	2.0R1.0	5.7	14	★	★	★	★	★
327R14-28030-RM1025	27.7	3.0R1.5	6.5	14	★	★	★	★	★
327R12-28030-RM1025	27.7	3.0R1.5	7.5	12	★	★	★	★	★
327R12-28040-RM1025	27.7	4.0R2.0	7.5	12	★	★	★	★	★
327R14-28040-RM1025	27.7	4.0R2.0	6.5	14	★	★	★	★	★

六刃圆弧型号 (Models)	旋转直径 (DC)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	接口大小 (MB)	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R12-20020-RMM1025	20	2.0R1.0	4.0	12	★	★	★	★	★
327R12-20030-RMM1025	20	3.0R1.5	4.0	12	★	★	★	★	★

电风扇螺纹刀头

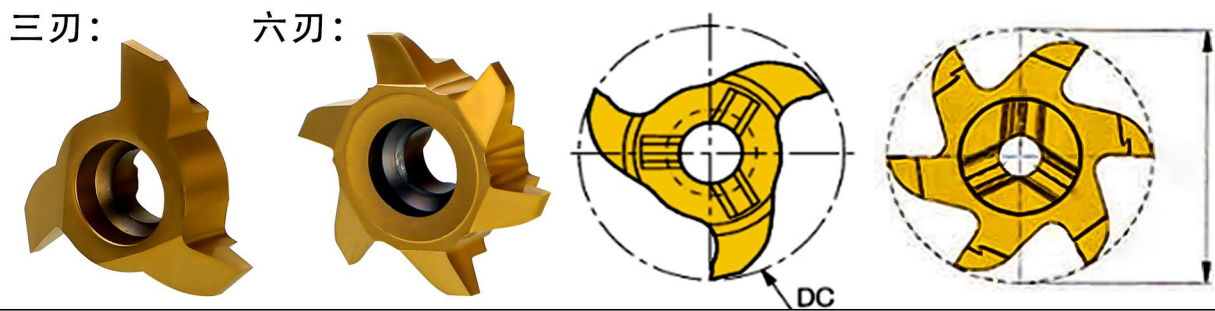
FELECTRIC FAN THREAD CUTTER HEAD



三刃螺纹刀型号 (Models)	旋转直径 (DC)	接口大小 (MB)	螺纹角度	加工材质				
				P	M	N	K	S
327R06-10-AG60 1025	9.7	06	60°	★	★	★	★	★
327R06-12-AG60 1025	11.7	06	60°	★	★	★	★	★
327R08-16-AG60 1025	15.7	08	60°	★	★	★	★	★
327R09-18-AG60 1025	17.7	09	60°	★	★	★	★	★
327R12-22-AG60 1025	21.7	12	60°	★	★	★	★	★
327R14-26-AG60 1025	25.7	14	60°	★	★	★	★	★
327R14-28-AG60 1025	27.7	14	60°	★	★	★	★	★

电风扇TR螺纹刀头

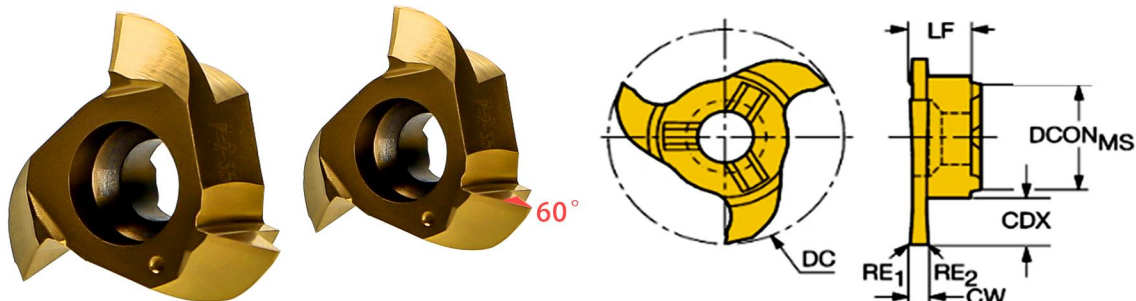
FAN TR THREAD CUTTER HEAD



梯形螺纹刀型号 (Models)	旋转直径 (DC)	接口大小 (MB)	刃数 (F)	螺距	加工材质				
					P	M	N	K	S
327R07-16-3TR M1025	15.7	07	3	3TR	★	★	★	★	★
327R07-16-4TR M1025	15.7	07	3	4TR	★	★	★	★	★
327R07-16-5TR M1025	15.7	07	3	5TR	★	★	★	★	★
327R07-16-6TR M1025	15.7	07	3	6TR	★	★	★	★	★
327R12-22-3TR M1025	21.7	12	6	3TR	★	★	★	★	★
327R12-22-4TR M1025	21.7	12	6	4TR	★	★	★	★	★
327R12-22-5TR M1025	21.7	12	6	5TR	★	★	★	★	★
327R12-22-6TR M1025	21.7	12	6	6TR	★	★	★	★	★
327R12-22-3TR MM1025	21.7	12	6	3TR	★	★	★	★	★
327R12-22-4TR MM1025	21.7	12	6	4TR	★	★	★	★	★
327R12-22-5TR MM1025	21.7	12	6	5TR	★	★	★	★	★
327R12-22-6TR MM1025	21.7	12	6	6TR	★	★	★	★	★

电风扇螺纹刀头

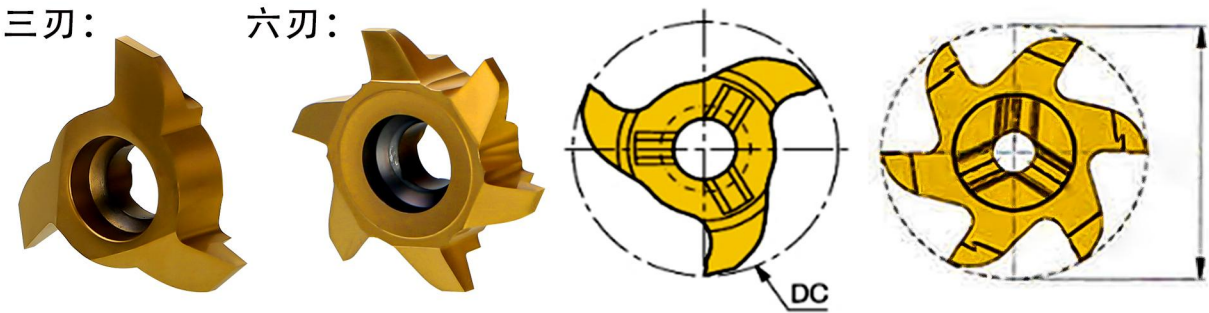
FELECTRIC FAN THREAD CUTTER HEAD



燕尾刀型号 (Models)	旋转直径 (DC)	接口大小 (MB)	螺纹角度	厚度	刃数	加工材质				
						P	M	N	K	S
327R06-12-45-V1025	11.7	06	45°	2.2	3	★	★	★	★	★
327R06-12-45-V1025	11.7	06	45°	2.7	6	★	★	★	★	★
327R12-20-45-V1025	20	12	45°	4.2	6	★	★	★	★	★

电风扇TR螺纹刀头

FAN TR THREAD CUTTER HEAD



倒角刀型号 (Models)	旋转直径 (DC)	接口大小 (MB)	螺纹角度	厚度	刃数	加工材质				
						P	M	N	K	S
327R06-10-45/90-V1025	9.7	06	45° /90°	3.3	3	★	★	★	★	★
327R06-12-45/90-V1025	11.7	06	45° /90°	3.3	3	★	★	★	★	★
327R08-16-45/90-V1025	15.7	08	45° /90°	4.2	3	★	★	★	★	★
327R09-18-45/90-V1025	17.7	09	45° /90°	5.4	3	★	★	★	★	★
327R12-20-45/90-V1025	20	12	45° /90°	5.7	3	★	★	★	★	★
327R08-16-30/120-V1025	15.7	08	30° /120°	4.5	6	★	★	★	★	★
327R08-18-30/120-V1025	17.7	08	30° /120°	5.5	6	★	★	★	★	★
327R12-20-30/120-V1025	20	12	30° /120°	5.6	6	★	★	★	★	★
327R12-20-15/150-V1025	20	12	15° /150°	5.4	6	★	★	★	★	★

电风扇高速钢刀杆

HIGH SPEED STEEL ARBOR FOR ELECTRIC FAN



高速钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	螺丝	扳手
327-12B21EC-06	100	21	12	06	M2.5	T08
327-16B21EC-07	100	21	16	07	M3.5	T15
327-12B25EC-08	100	25	12	08	M3.5	T15
327-16B25EC-08	100	25	16	08	M3.5	T15
327-16B35EC-09	100	35	16	09	M4	T15
327-16B42EC-12	100	42	16	12	M5	T20
327-16B42EC-14	100	42	16	14	M5	T20
327-20B42EC-16	100	42	20	16	M5	T20
327-20B42EC-18	100	42	20	18	M5	T20

ELECTRIC FAN BLADE SERIES
电风扇刀杆系列

电风扇高速钢通柄刀杆

HIGH-SPEED STEEL THROUGH SHANK ARBOR FOR ELECTRIC FAN



高速钢通柄直柄型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	螺丝	扳手
327-10B120EC-09	120	120	10	09	M4	T15
327-12B120EC-12	120	120	12	12	M5	T20
327-14B150EC-14	150	150	14	14	M5	T20
327-16B150EC-16	150	150	16	16	M5	T20

电风扇钨钢通柄刀杆

TUNGSTEN STEEL ARBOR FOR ELECTRIC FAN

转接头:



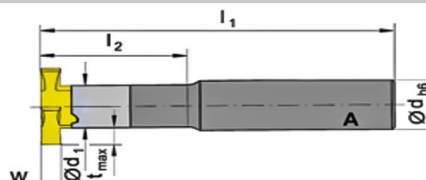
刀杆:



钨钢通柄型号 (Models)	总长 (L1)	柄径 (D)	接口大小 (MB)	螺丝	适配转接头	柄径 (D)
MFT-08-100-M4	100	10	08	M4	锁牙式	8毫米
MFT-10-100-M5	120	10	09	M5	锁牙式	10毫米
MFT-10-120-M5	120	10	09	M5	锁牙式	10毫米
MFT-10-150-M5	150	10	09	M5	锁牙式	10毫米
MFT-10-200-M5	200	10	09	M5	锁牙式	10毫米
MFT-12-100-M5	100	12	12	M6	锁牙式	12毫米
MFT-12-120-M5	120	12	12	M6	锁牙式	12毫米
MFT-12-150-M5	150	12	12	M6	锁牙式	12毫米
MFT-12-200-M5	200	12	12	M6	锁牙式	12毫米
MFT-15-100-M5	100	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-15-120-M5	120	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-15-150-M5	150	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-15-200-M5	200	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-16-100-M5	100	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-16-120-M5	120	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-16-150-M5	150	15	14	M8	锁牙式	15毫米
MFT-16-200-M5	200	15	14	M8	锁牙式	15毫米

电风扇钨钢刀杆

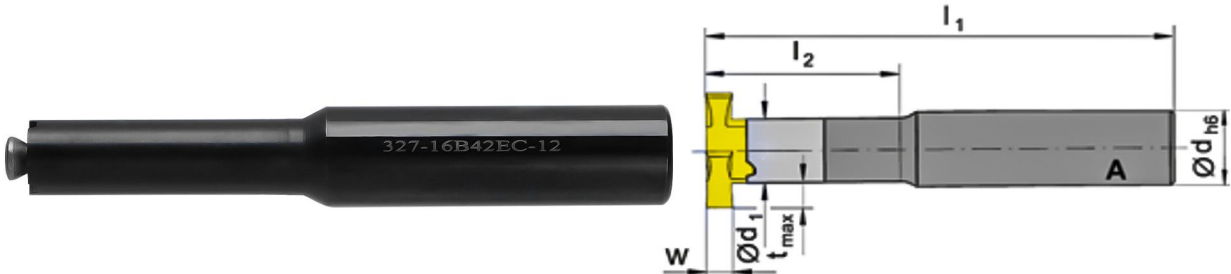
TUNGSTEN STEEL ARBOR FOR ELECTRIC FAN



钨钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	螺丝	扳手
327-12B21EC-06C	100	21	12	06	M2.5	T08
327-16B25EC-08C	100	25	16	08	M3.5	T15
327-16B35EC-09C	100	35	16	09	M4	T15
327-16B42EC-12C	100	42	16	12	M5	T20
327-16B42EC-14C	100	42	16	14	M5	T20
327-20B45EC-16C	105	45	20	16	M5	T20
327-20B45EC-18C	105	45	20	18	M5	T20

电风扇调节钢刀杆

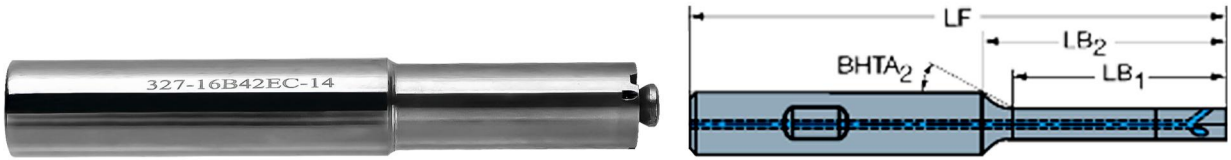
THE ELECTRIC FAN ADJUSTS THE STEEL ARBOR



调节钢型号 (Models)	总长 (L1)	有效深度 (L2)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	螺丝	扳手
327-12B21EC-06	100	21	12	06	M2. 5	T08
327-16B25EC-08	100	25	16	08	M3. 5	T15
327-16B35EC-09	100	35	16	09	M4	T15
327-16B42EC-12	100	42	16	12	M5	T20
327-16B42EC-14	100	42	16	14	M5	T20
327-20B45EC-16	105	45	20	16	M5	T20
327-20B45EC-18	105	45	20	18	M5	T20

电风扇内冷刀杆

ELECTRIC FAN INNER COOLING ARBOR



内冷刀杆型号 (Models)	总长 (LF)	有效深度 (LB1)	柄径 (D)	刀片接口 (MB)	螺丝	扳手
A327-12B21EC-06	100	21	12	06	M2. 5	T08
A327-12B25EC-08	100	25	12	08	M3. 5	T15
A327-16B35EC-09	100	35	16	09	M4	T15
A327-16B42EC-12	100	42	16	12	M5	T20
A327-16B42EC-14	100	42	16	14	M5	T20
A327-12B15EC-06	100	21	12	06	M2. 5	T08
A327-12B20EC-08	100	25	16	09	M3. 5	T15
A327-16B20EC-09	100	35	16	12	M4	T15
A327-16B20EC-12	100	42	16	14	M5	T20
A327-16B20EC-14	101	42	16	14	M5	T20

电风扇刀头系列
ELECTRIC FAN BLADE SERIES

端面槽刀系列

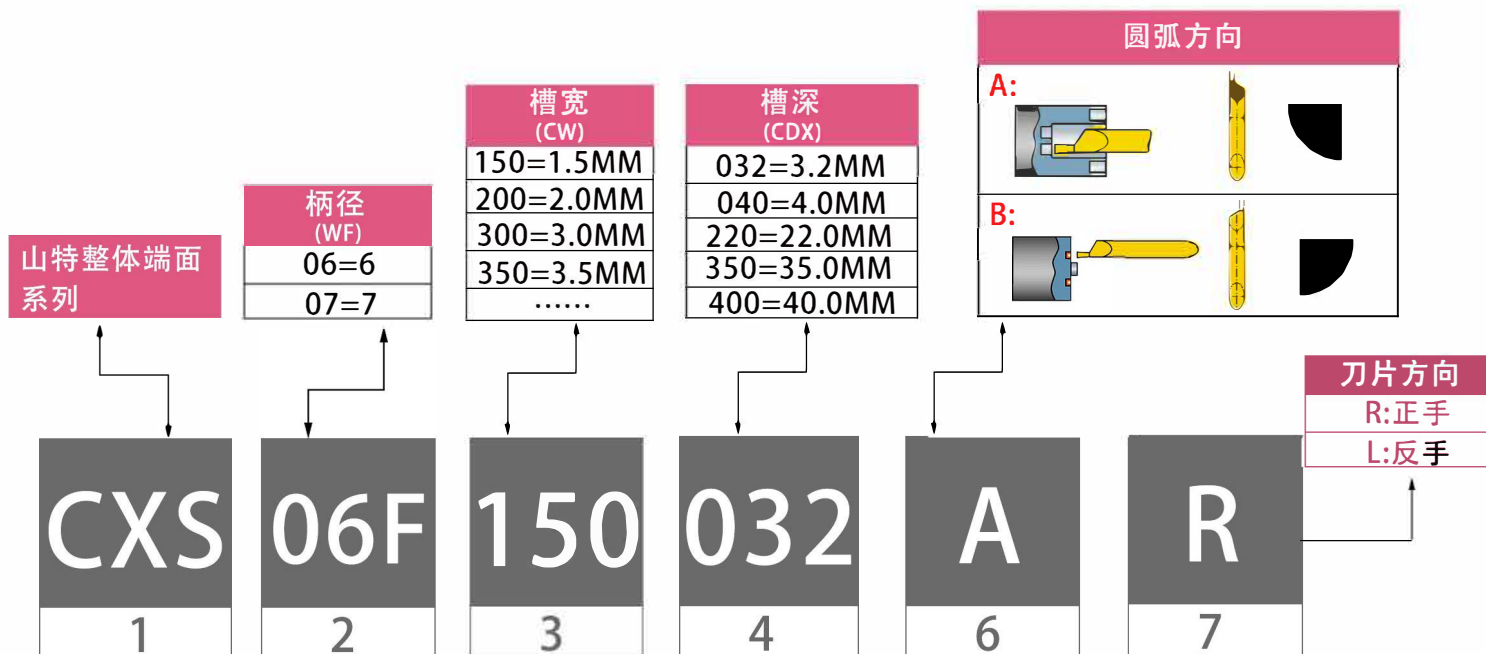
做工精细

刀口锋利

坚固耐用



山特整体端面刀片/刀杆型号编制说明



刀片:

山特整体端面正手	山特整体端面反手
	
页码: P32	页码: P32

山特整体端面系列

刀杆外圆

刀杆内孔

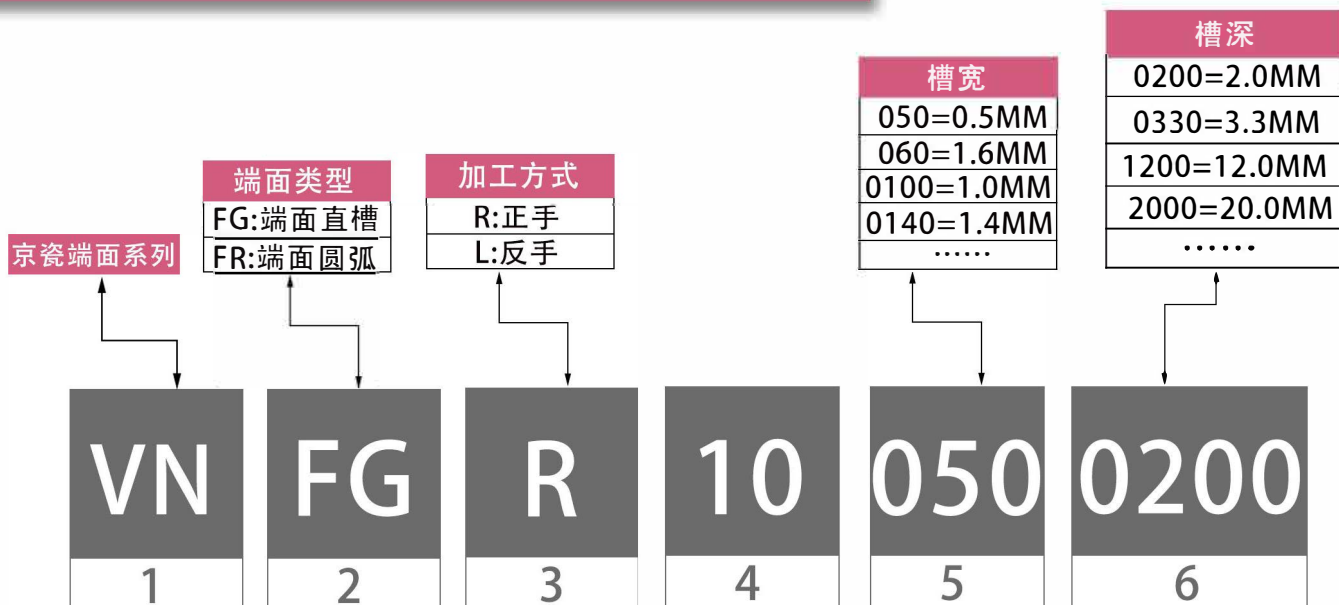
CXS	A16	04
1	2	3

刀片:

山特整体端面刀杆

页码: P33

京瓷端面刀片/刀杆型号编制说明



刀片/刀杆:



京瓷端面/圆弧刀杆



页码:

P33

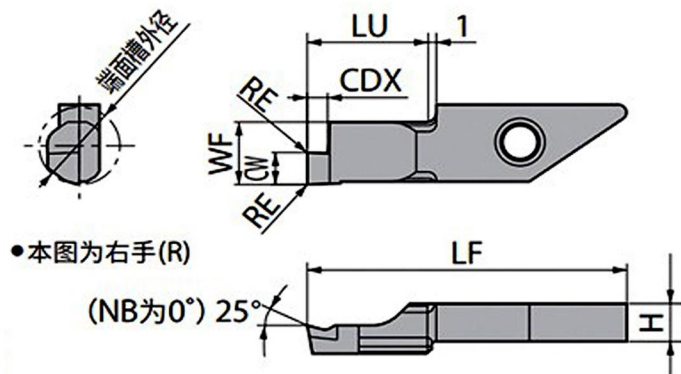
京瓷端面刀杆系列

柄径
10
12
.....



京瓷端面槽刀(正手)

KYOCERA END GROOVE KNIFE (FOREHAND)



京瓷端面槽刀正手 型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	总长 (LF)	加工深度 (LU)	柄宽 (WF)	R角 (RE)	高度 (H)	加工材质			
								P	M	N	K
VNFGR10050-0200	0.5	2.0	24	6	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10060-0200	0.6	2.0	24	5	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10070-0200	0.7	2.0	24	5	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10080-0200	0.8	2.0	24	6	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10090-0200	0.9	2.0	23	4	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10100-0200	1.0	2.0	30	10	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10100-0330	1.0	3.3	22	3	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10100-0500	1.0	5.0	25	6	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10110-0330	1.1	3.3	22	3	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10120-0330	1.2	3.3	23	4	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10120-0550	1.2	5.5	25	6	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10130-0330	1.3	3.3	23	4	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10140-0350	1.4	3.5	23	5	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10150-0600	1.5	6.0	27	7	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10150-0800	1.5	8.0	27	8	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10170-0500	1.7	5.0	25	6	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10180-0550	1.8	5.5	25	6	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10190-0550	1.9	5.5	25	6	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10200-0400	2.0	4.0	27	8	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10200-0550	2.0	5.5	25	6	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10200-0800	2.0	8.0	27	9	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10250-0600	2.5	6.0	26	7	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10250-0800	2.5	8.0	30	10	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10250-1200	2.5	12.0	33	14	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10300-0600	3.0	6.0	30	10	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10300-0800	3.0	8.0	30	10	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10300-1200	3.0	12.0	31	13	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFGR10350-1200	3.5	12.0	30	12	4	0.05	3.9	★	★	★	★

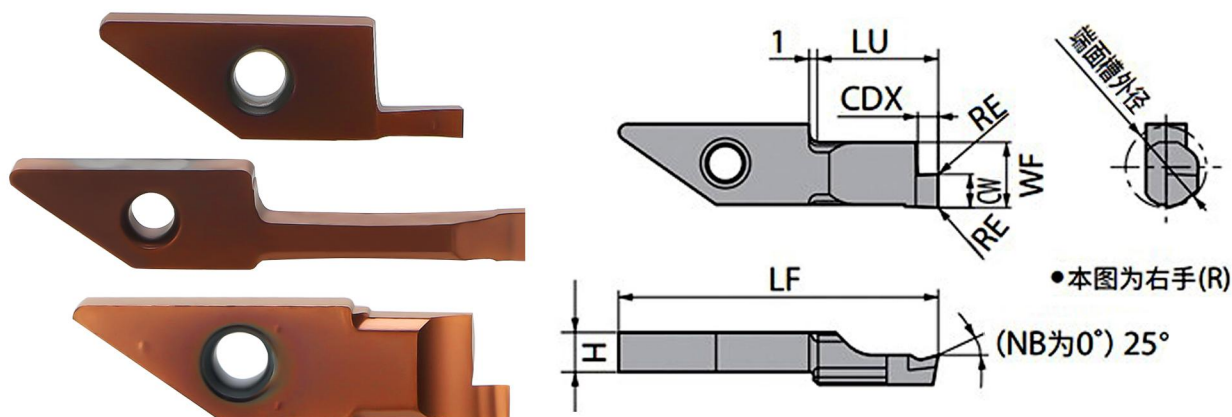
端面槽刀系列
END GROOVE ARBOR ROW

VNFG10400-0800	4.0	8.0	28	9	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10400-1200	4.0	12.0	32	13	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10400-2000	4.0	20.0	40	21	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10700-0700	7.0	7.0	27	8	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10100-0200(粗柄)	1.0	2.0	30	10	3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10150-0200(粗柄)	1.5	2.0	30	3	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10200-0200(粗柄)	2.0	2.0	30	10	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10200-0600(粗柄)	2.0	6.0	29	9	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10250-0300(粗柄)	2.5	3.0	30	3	8	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10250-0600(粗柄)	2.5	6.0	26	7	4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10300-0300(粗柄)	3.0	3.0	30	10	7	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10300-0600(粗柄)	3.0	6.0	30	7	8	0.05	3.9	★	★	★	★

京瓷端面槽刀（反手）

KYOCERA END GROOVE KNIFE (BACKHAND)

端面槽刀系列
END GROOVE ARBOR ROW

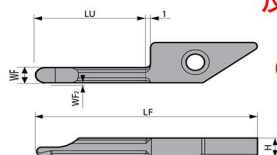


京瓷端面槽反手刀型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	R角 (RE)	高度 (H)	加工材质			
					P	M	N	K
VNFG10050-0330	0.5	3.3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10060-0340	0.6	3.4	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10070-0330	0.7	3.3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10080-0330	0.8	3.3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10090-0350	0.9	3.5	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10120-0500	1.2	5.0	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10150-0550	1.5	5.5	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10160-0520	1.6	5.2	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10180-0520	1.8	5.2	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10200-0500	2.0	5.0	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10200-0550	2.0	5.5	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10200-0800	2.0	8.0	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10220-0530	2.2	5.3	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10250-0650	2.5	6.5	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10230-0520	2.3	5.2	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10250-0520	2.5	5.2	0.05	3.9	★	★	★	★
VNFG10250-0720	2.5	7.2	0.05	3.9	★	★	★	★

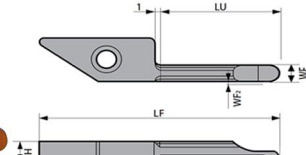
京瓷圆弧端面槽刀

KYOCERA ARC END GROOVE KNIFE

正手:



反手:



京瓷端面槽圆弧型号 (Models)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	加工材质				
			P	M	N	K	S
VNFRR10080-0350	0.8R0.4	3.5	★	★	★	★	★
VNFRR10090-0350	0.9R0.45	3.5	★	★	★	★	★
VNFRR10100-0200	1.0R0.5	2.0	★	★	★	★	★
VNFRR10100-0600	1.0R0.5	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10120-0600	1.2R0.6	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10140-0600	1.4R0.7	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10160-0600	1.6R0.8	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10180-0600	1.8R0.9	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10200-0600	2.0R1.0	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10220-0600	2.2R1.1	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10240-0600	2.4R1.2	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10250-0600	2.5R1.25	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10260-0600	2.6R1.3	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10280-0600	2.8R1.4	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10300-0600	3.0R1.5	6.0	★	★	★	★	★
VNFRR10350-0800	3.5R1.75	8.0	★	★	★	★	★
VNFRR10200-0800	2.0R1.0	8.0	★	★	★	★	★
VNFRR10250-0800	2.5R1.25	8.0	★	★	★	★	★
VNFRR10200-0800	2.0R1.0	10.0	★	★	★	★	★
VNFRR10250-0800	2.5R1.25	10.0	★	★	★	★	★

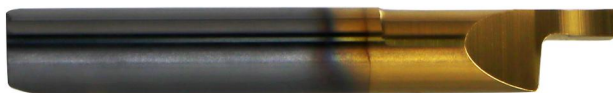
END FACE GROOVE KNIFE SERIES
端面槽刀系列

京瓷端面槽圆弧型号 (Models)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	加工材质				
			P	M	N	K	S
VNFRL10050-0300	0.5R0.25	3.0	★	★	★	★	★
VNFRL10060-0300	0.6R0.3	3.0	★	★	★	★	★
VNFRL10080-0320	0.8R0.4	3.2	★	★	★	★	★
VNFRL10100-0400	1.0R0.5	4.0	★	★	★	★	★
VNFRL10120-0250	1.2R0.6	2.5	★	★	★	★	★
VNFRL10280-0520	1.8R0.9	5.2	★	★	★	★	★
VNFRL10200-0530	2.0R1.0	5.3	★	★	★	★	★
VNFRL10200-0820	2.0R1.0	8.2	★	★	★	★	★
VNFRL10220-0550	2.2R1.1	5.5	★	★	★	★	★
VNFRL10240-0530	2.4R1.2	5.3	★	★	★	★	★
VNFRL10250-0520	2.5R1.25	5.2	★	★	★	★	★

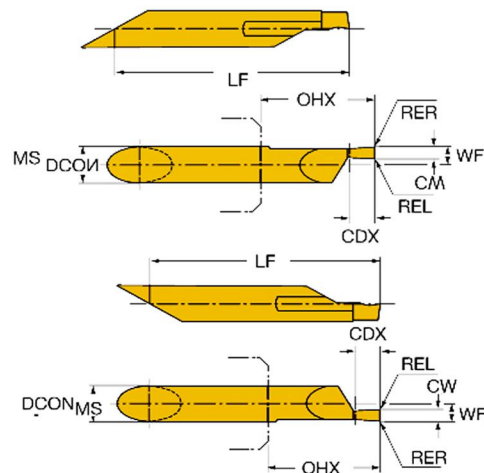
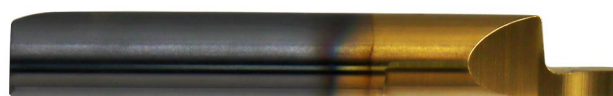
山特整体端面槽刀

SHANTER INTEGRAL END GROOVE CUTTER

正手：



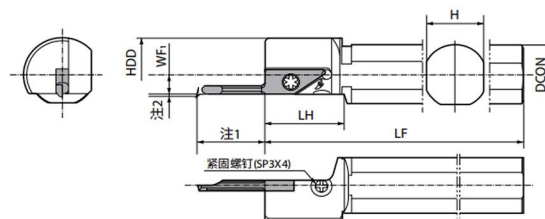
反手：



山特整体端面刀型号 (Models)	柄径 (WF)	槽宽 (CW)	槽深 (CDX)	总长 (LF)	加工材质				
					P	M	N	K	S
CXS-06F150-032AR	6	1.5	3.2	40	★	★	★	★	★
CXS-06F150-032AR	6	1.5	3.2	40	★	★	★	★	★
CXS-06F150-052AR	6	1.5	5.2	40	★	★	★	★	★
CXS-06F150-100AR	6	1.5	10.0	40	★	★	★	★	★
CXS-06F200-040AR	6	2.0	4.0	40	★	★	★	★	★
CXS-06F200-100AR	6	2.0	10.0	40	★	★	★	★	★
CXS-06F260-220AR	6	2.6	22.0	48	★	★	★	★	★
CXS-06F300-060AR	6	3.0	6.0	40	★	★	★	★	★
CXS-06F300-150AR	6	3.0	15.0	40	★	★	★	★	★
CXS-07F300-220AR	7	3.0	22.0	50	★	★	★	★	★
CXS-07F300-150AR	7	3.0	15.0	50	★	★	★	★	★
CXS-07F300-250AR	7	3.0	25.0	50	★	★	★	★	★
CXS-07F300-300AR	7	3.0	30.0	50	★	★	★	★	★
CXS-07F310-350AR	7	3.1	35.0	70	★	★	★	★	★
CXS-07F350-220AR	7	3.5	22.0	70	★	★	★	★	★
CXS-07F350-250AR	7	3.5	25.0	70	★	★	★	★	★
CXS-07F350-400AR	7	3.5	40.0	70	★	★	★	★	★
CXS-07F400-220AR	7	4.0	22.0	50	★	★	★	★	★
CXS-06F200-040BL	6	2.0	4.0	40	★	★	★	★	★
CXS-06F300-060BL	6	3.0	6.0	40	★	★	★	★	★

京瓷端面刀杆

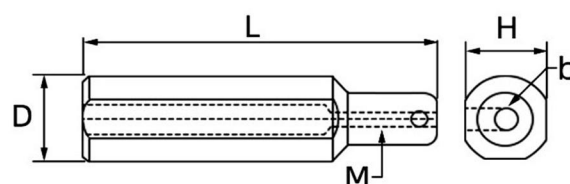
KYOCERA END FACE ARBOR



京瓷端面槽刀杆型号 (Models)	柄径 (DCON)	总长 (LF)	加工深度 (LH)	螺丝	扳手
S10F-SVNR12N	10	80	/	M3*8	T8
S12F-SVNR12N	12	80	23	M3*8	T8
S16F-SVNR12N	16	100	23	M3*8	T8
S20F-SVNR12N	20	100	23	M3*8	T8
S25F-SVNR12N	25	100	23	M3*8	T8
S10F-SVNL12N	10	80	/	M3*8	T8
S12F-SVNL12N	12	80	23	M3*8	T8
S16H-SVNL12N	16	100	23	M3*8	T8
S20H-SVNL12N	20	100	23	M3*8	T8
SVNR1212X-12N	12	100	/	M3*8	T8
SVNR1616X-12N	16	100	/	M3*8	T8
SVNR2020X-12N	20	100	/	M3*8	T8

山特整体端面刀杆

SHANTER INTEGRAL END FACE ARBOR



山特整体端面刀型号 (Models)	外圆	内孔	总长	螺丝	扳手
CXS-A16-04	04	16	100	M5*5	L2
CXS-A16-05	05	16	100	M5*5	L2
CXS-A16-06	06	16	100	M5*5	L2
CXS-A16-07	07	16	100	M5*5	L2
CXS-A20-04	04	20	100	M5*5	L2
CXS-A20-05	05	20	100	M5*5	L2
CXS-A20-06	06	20	100	M5*5	L2
CXS-A20-07	07	20	100	M5*5	L2
CXS-A25-04	04	25	100	M5*5	L2
CXS-A25-05	05	25	100	M5*5	L2
CXS-A25-06	06	25	100	M5*5	L2
CXS-A25-07	07	25	100	M5*5	L2

钻头系列

- 高精度的刃径精度，采用纳米涂层，耐高温；耐磨损
- 适用于碳钢、合金钢、钛合金等通用加工





多应用钻削

适合多应用钻削，具有良好的定心能力和低轴向力欧标标配带涂层 不含涂层价格不变。

耐磨性和刀具寿命

微晶粒硬质合金实现了硬度与韧性的出色结合，因此可确保极高的耐磨性和更长的刀具寿命。涂层经过了特殊处理，减小了摩擦系数。

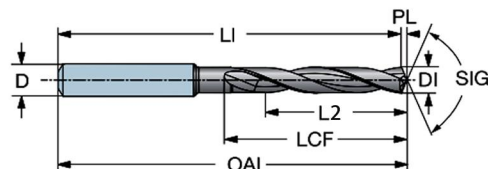
排屑

高强度平行芯厚与大的容屑槽空间组合增强了排屑效果。

对应关系	解释	材质	页码
HY-MD-MC系列	柄3加长型	铝用/通用	P35
HY-PT-PC系列	国标三倍径	铝用/通用	P35
HY-XA-XG系列	国标五倍径	铝用/通用	P36
HY-BA-BG系列	欧标外冷三倍径	铝用/通用	P36
HY-LA-LG系列	欧标外冷五倍径	铝用/通用	P37
HY-SA-SG系列	欧标内冷三倍径	铝用/通用	P37
HY-XA-XG系列	欧标内冷五倍径	铝用/通用	P38
HY-SUSB系列	不锈钢专用三倍径	不锈钢专用	P38
HY-SUSL系列	不锈钢专用五倍径	不锈钢专用	P39
HY-EA-EG系列	0.5-6mm加长款	铝用/通用	P40

HY-MD-MC系列钻头

HY-SUSL SERIES DRILL BIT

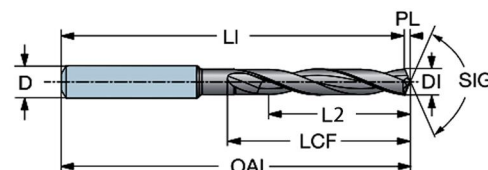


HY-MD-MC系列(钨钢钻头国标通用系列 3柄定长型外冷0.50-3.00mm)

订货编号	直径D1	刃长L2	全长L1	柄径D	带涂层	无涂层	递增数值
HY-MD/MC-050-095	0.50-0.95	4	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-060-095	0.60-0.95	4	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-100-120	1.00-1.20	7	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-125-155	1.25-1.55	8	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-160-175	1.60-1.75	9	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-180-195	1.80-1.95	10	38	3	★	★	0.05一个递增
HY-MD/MC-200-300	2.00-3.00	12	38	3	★	★	0.05一个递增

HY-PT-PC系列钻头

HY-PT-PC SERIES BIT

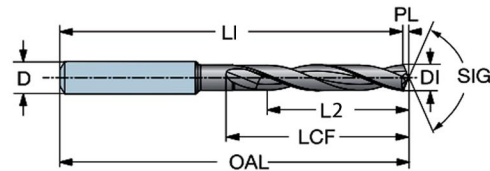


HY-PT-PC系列(钨钢钻头国标通用系列 3D通用型外冷0.50-4.00mm)

订货编号	直径D1	刃长L2	全长L1	柄径D	带涂层	无涂层	递增数值
HY-PT/PC-050-055	0.50-0.55	4	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-060-095	0.60-0.95	5	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-100-130	1.00-1.30	6	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-135-175	1.35-1.75	8	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-180-195	1.80-1.95	9	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-200-225	2.00-2.25	10	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-230-260	2.30-2.60	12	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-265-300	2.65-3.00	14	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-305-355	3.05-3.55	16	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-360-400	3.60-4.00	18	50	4	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-405-450	4.05-4.5	18	50	5	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-455-500	4.55-5.0	20	50	5	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-505-600	5.05-6.0	25	50	6	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-605-700	6.05-7.0	30	60	8	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-705-800	7.05-8.0	32	60	8	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-805-1000	8.05-10.0	40	75	10	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-1005-1100	10.05-11.00	42	75	12	★	★	0.05一个递增
HY-PT/PC-1105-1200	11.05-12.00	48	80	12	★	★	0.05一个递增

HY-XA-XG系列钻头

HY-XA-XG SERIES BIT

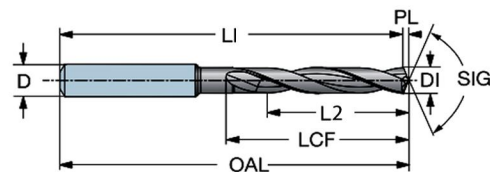


HY-XA-XG 系列 (钨钢钻头国标通用系列 5D标准型外冷0.5-12.00mm)

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-XA/XG-405-455	4.05-4.55	26	60	5	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-460-500	4.60-5.00	28	60	5	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-505-555	5.05-5.55	30	65	6	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-560-600	5.60-6.00	32	65	6	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-605-650	6.05-6.50	36	75	7	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-655-700	6.55-7.00	42	80	7	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-705-800	7.05-8.00	53	91	8	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-805-895	8.05-8.95	61	103	10	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-810-900	8.10-9.00	61	103	9	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-905-1000	9.05-10.00	61	103	10	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-1005-1100	10.05-11.00	71	118	11	★	★	0.05一个递增
HY-XA/XG-1105-1200	11.05-12.00	71	118	12	★	★	0.05一个递增

HY-BA-BG系列钻头

HY-BA-BG SERIES BIT



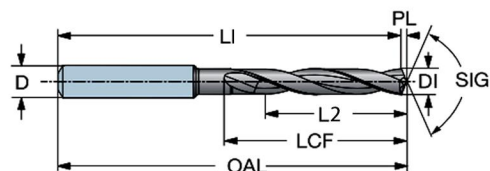
HY-BA-BG 系列 钨钢钻头欧标标准系列 3D外冷3.00-14.00mm

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-BA/BG-300-370	3.00-3.70	20.0	62.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-380-460	3.80-4.60	24.0	66.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-470-600	4.70-6.00	28.0	66.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-610-700	6.10-7.00	34.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-710-800	7.10-8.00	41.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-810-1000	8.10-10.00	47.0	89.0	10.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-1010-1200	10.10-12.00	55.0	102.0	12.0	★	★	0.10一个递增
HY-BA/BG-1210-1400	12.10-14.00	60.0	107.0	14.0	★	★	0.10一个递增

钻头系列
DRILL BIT SERIES

HY-LA/LG系列钻头

HY-LA/LG SERIES BIT

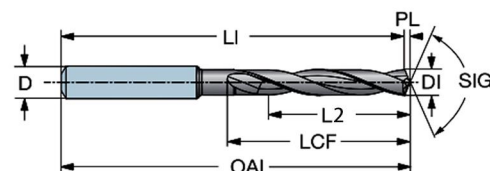


HY-LA-LG 系列 (钨钢钻头欧标标准系列 5D标准型外冷3.00-14.00mm)

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-LA/LG-300-370	3.00-3.70	28.0	66.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-380-460	3.80-4.60	36.0	74.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-470-600	4.70-6.00	44.0	82.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-610-800	6.10-8.00	53.0	91.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-810-1000	8.10-10.00	61.0	103.0	10.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-1010-1200	10.10-12.00	71.0	118.0	12.0	★	★	0.10一个递增
HY-LA/LG-1210-1400	12.10-14.00	77.0	124.0	14.0	★	★	0.10一个递增

HY-SA/SG系列钻头

HY-SA/SG SERIES BIT

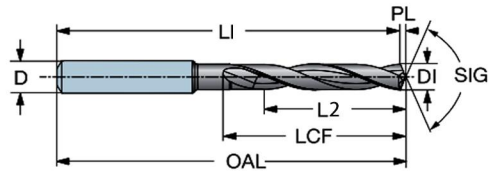


HY-SA-SG 系列 钨钢钻头欧标标准系列 3D 内冷 3.00-14.00mm

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径D	无涂层	涂层	递增数值
HY-SA/SG-300-370	3.00-3.70	20.0	62.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-380-460	3.80-4.60	24.0	66.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-470-600	4.70-6.00	28.0	66.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-610-700	6.10-7.00	34.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-710-800	7.10-8.00	41.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-810-1000	8.10-10.00	47.0	89.0	10.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-1010-1200	10.10-12.00	55.0	102.0	12.0	★	★	0.10一个递增
HY-SA/SG-1210-1400	12.10-14.00	60.0	107.0	14.0	★	★	0.10一个递增

HY-XA-XG系列钻头

HY-XA-XG SERIES BIT

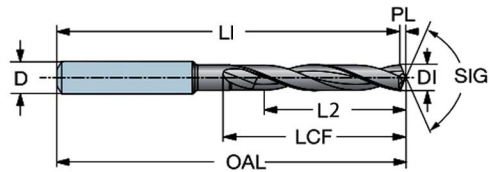


HY-XA-XG 系列 钨钢钻头欧标标准系列 5D 内冷 3.00-14.00mm

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-XA/XG-300-370	3.00-3.70	28.0	66.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-380-400	3.80-4.00	36.0	74.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-410-460	4.10-4.60	36.0	74.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-470-600	4.70-6.00	44.0	82.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-610-800	6.10-8.00	53.0	91.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-810-1000	8.10-10.00	61.0	103.0	10.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-1010-1200	10.10-12.00	71.0	118.0	12.0	★	★	0.10一个递增
HY-XA/XG-1210-1400	12.10-14.00	77.0	124.0	14.0	★	★	0.10一个递增

HY-SUSB系列钻头

HY-SUSB SERIES BIT

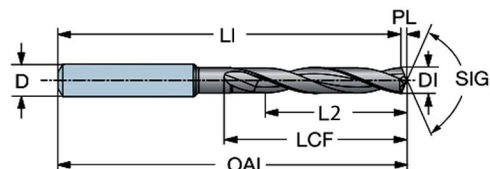


HY-SUSB 系列 (钨钢钻头欧标标准系列 不锈钢专用3D标准型外冷3.00-14.00)

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-SUSB-300-370	3.00-3.70	20.0	62.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-380-460	3.80-4.60	24.0	66.0	4.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-470-600	4.70-6.00	28.0	66.0	6.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-610-700	6.10-7.00	34.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-710-800	7.10-8.00	41.0	79.0	8.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-810-1000	8.10-10.00	47.0	89.0	10.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-1010-1200	10.10-12.00	55.0	102.0	12.0	★	★	0.10一个递增
HY-SUSB-1210-1400	12.10-14.00	60.0	107.0	14.0	★	★	0.10一个递增

HY-SUSL系列钻头

HY-SUSL SERIES BIT

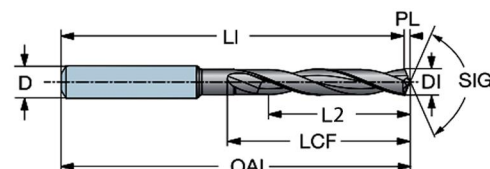


HY-SUSL 系列(欧标标准系列 不锈钢专用5D标准型外冷3.00-14.00mm)

订货编号	直径 D1	刃长 L2	全长 L1	柄径 D	无涂层	涂层	递增数值
HY-SUSL-300-370	3.00-3.70	28.0	66.0	4.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-380-460	3.80-4.60	36.0	74.0	4.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-470-600	4.70-6.00	44.0	82.0	6.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-610-800	6.10-8.00	53.0	91.0	8.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-810-1000	8.10-10.00	61.0	103.0	10.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-1010-1200	10.10-12.00	71.0	118.0	12.0	★	★	0.10 一个递增
HY-SUSL-1210-1400	12.10-14.00	77.0	124.0	14.0	★	★	0.10 一个递增

HY-EA/EG系列钻头

HY-EA/EG SERIES BIT



HY-EA-EG 系列 (钨钢钻头国标通用系列 4-6柄加长型外冷0.50-6.00mm)

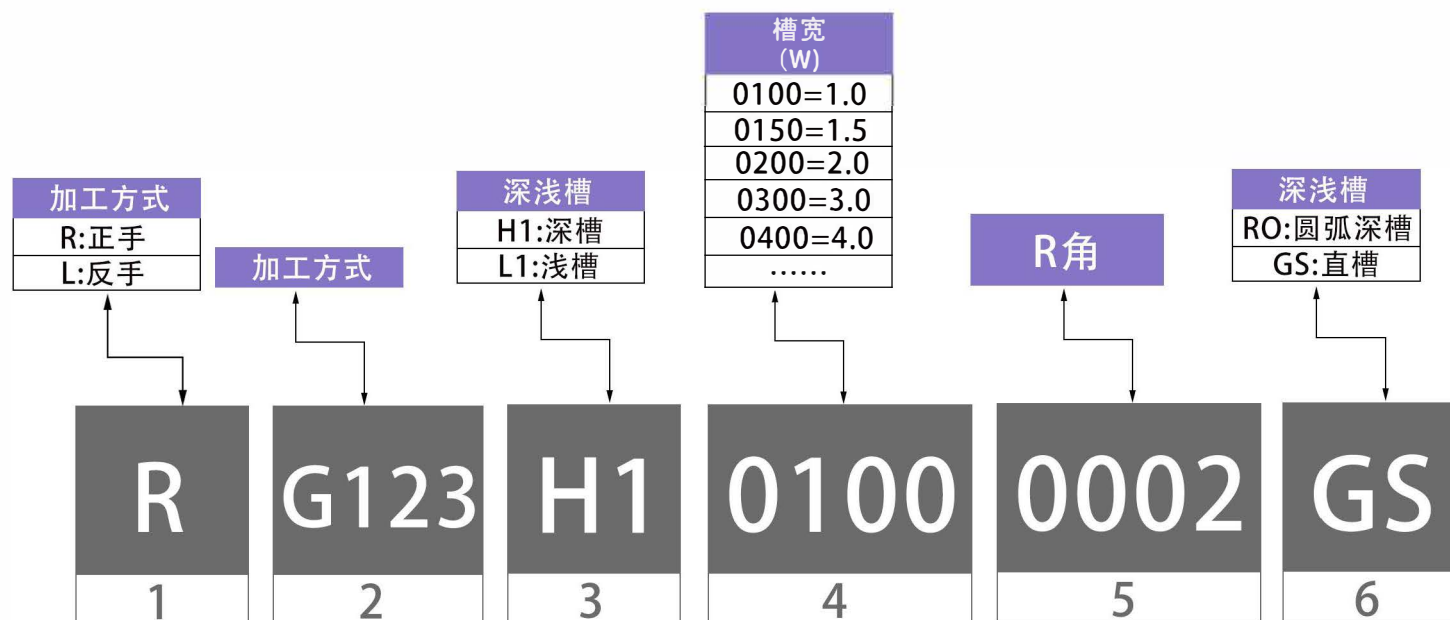
订货编号	直径D1	刃长L2	全长L1	柄径D	无涂层	涂层
HY-EA/EG-050A	0.5	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-050B	0.5	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-060A	0.6	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-060B	0.6	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-070A	0.7	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-070B	0.7	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-075	0.75	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-080A	0.8	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-080B	0.8	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-085	0.85	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-090A	0.9	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-090B	0.9	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-095A	0.95	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-095B	0.95	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-100A	1	10	50	4	★	★
HY-EA/EG-100C	1.00	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-100D	1	20	50	4	★	★

HY-EA/EG-110	1. 10	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-115A	1. 15	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-115B	1. 15	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-120B	1. 20	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-125B	1. 25	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-125C	1. 25	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-130	1. 3	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-135	1. 35	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-140	1. 4	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-145B	1. 45	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-145C	1. 45	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-150B	1. 5	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-150C	1. 5	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-160A	1. 6	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-160B	1. 6	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-165	1. 65	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-170A	1. 7	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-170B	1. 7	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-175A	1. 75	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-175B	1. 75	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-180A	1. 8	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-180B	1. 8	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-182	1. 82	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-185A	1. 85	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-185B	1. 85	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-190A	1. 9	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-190B	1. 9	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-200A	2	15	50	4	★	★
HY-EA/EG-200B	2	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-200C	2	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-210A	2. 1	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-210B	2. 1	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-220A	2. 2	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-220B	2. 2	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-230A	2. 3	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-230B	2. 3	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-240A	2. 4	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-240B	2. 4	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-250A	2. 5	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-250B	2. 5	25	75	4	★	★
HY-EA/EG-250C	2. 5	30	75	4	★	★
HY-EA/EG-260A	2. 6	20	50	4	★	★
HY-EA/EG-260B	2. 6	30	75	4	★	★

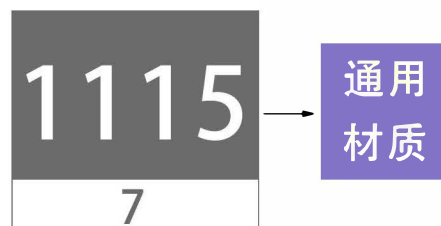
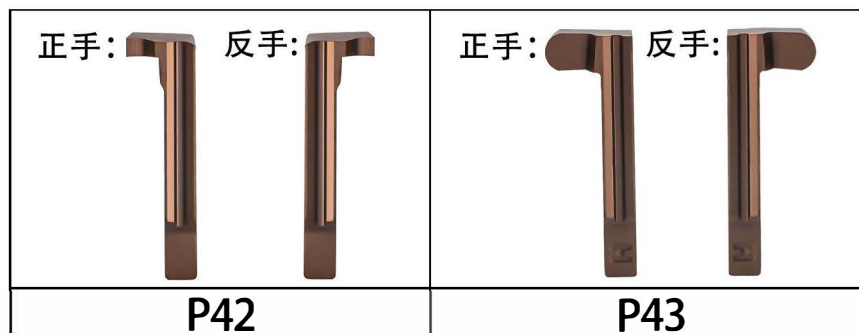
7字型系列



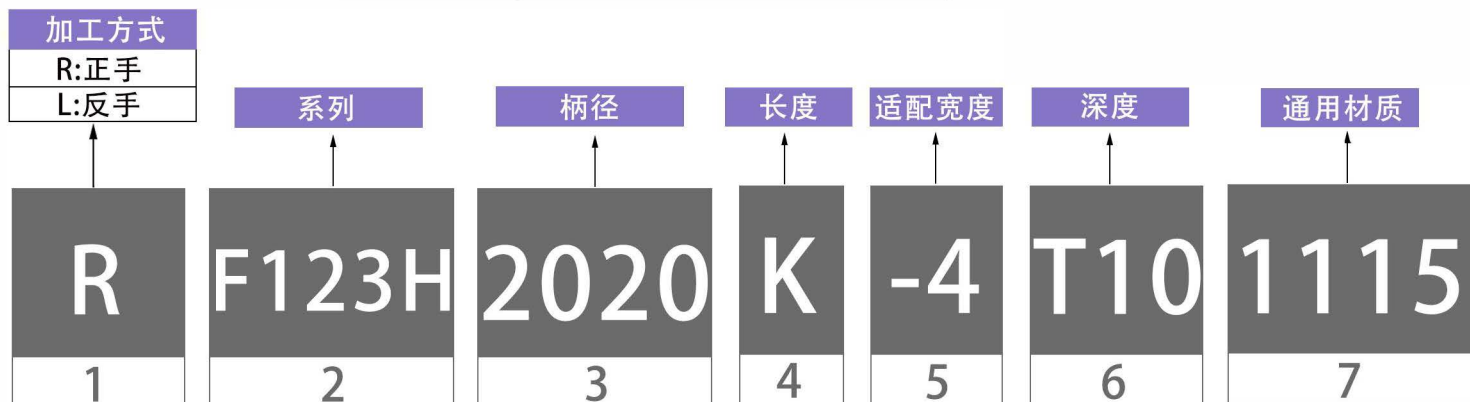
7字型型号编制说明



刀片:



页码:



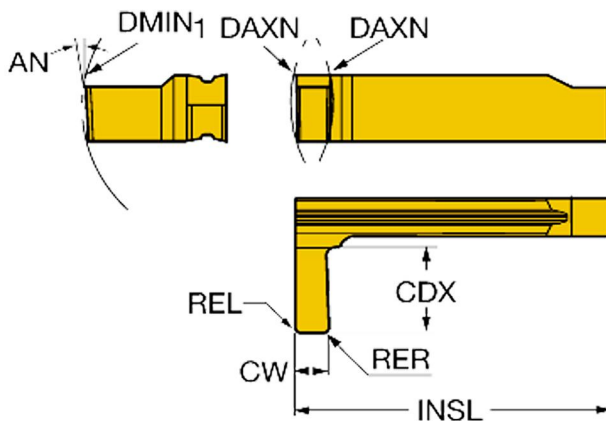
刀杆:



页码:

7字型平头

FLAT HEAD IN FIGURE 7



七字型刀头型号
(Models)

槽宽
(W)

槽深
(CDX)

适配刀杆

加工材质

P

M

N

K

RG123H1-0100-0002-GS1115

1.0

3

T4

★

★

★

★

RG123H1-0150-0002-GS1115

1.5

3

T4

★

★

★

★

RG123H1-0200-0002-GS1115

2

3

T4

★

★

★

★

RG123H1-0200-0004-GS1115

2

4

T4

★

★

★

★

RG123H1-0300-0004-GS1115

3

5

T4

★

★

★

★

RG123H1-0400-0004-GS1115

4

5

T4

★

★

★

★

RG123L1-0200-0002-GS1115

2

6

T8

★

★

★

★

RG123L1-0200-0004-GS1115

2

7

T8

★

★

★

★

RG123L1-0250-0004-GS1115

2.5

6

T8

★

★

★

★

RG123L1-0370-0004-GS1115

3.7

5.5

T8

★

★

★

★

RG123L1-0300-0004-GS1115

3.0

8

T8

★

★

★

★

RG123L1-0430-0004-GS1115

4.3

7

T8

★

★

★

★

LG123H1-0100-0002-GS1115

1.0

3

T4

★

★

★

★

LG123H1-0150-0002-GS1115

1.5

3

T4

★

★

★

★

LG123H1-0200-0002-GS1115

2

3

T4

★

★

★

★

LG123H1-0200-0004-GS1115

2

4

T4

★

★

★

★

LG123H1-0300-0004-GS1115

3

5

T4

★

★

★

★

LG123H1-0400-0004-GS1115

4

5

T4

★

★

★

★

LG123L1-0200-0002-GS1115

2

6

T8

★

★

★

★

LG123L1-0200-0004-GS1115

2

7

T8

★

★

★

★

LG123L1-0250-0004-GS1115

2.5

6

T8

★

★

★

★

LG123L1-0370-0004-GS1115

3.7

5.5

T8

★

★

★

★

LG123L1-0300-0004-GS1115

3.0

8

T8

★

★

★

★

LG123L1-0430-0004-GS1115

4.3

7

T8

★

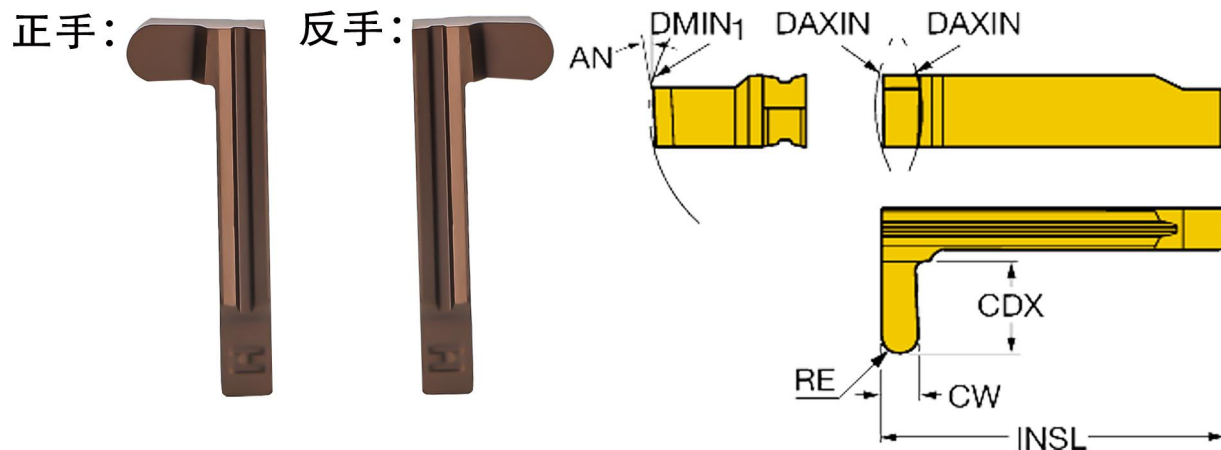
★

★

★

7字型圆弧

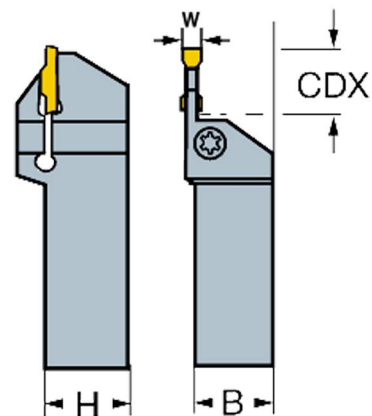
FIGURE 7 ARC



七字型刀头型号 (Models)	槽宽 (W)	槽深 (CDX)	适配刀杆	加工材质			
				P	M	N	K
RG123H1-0200-0010-RS1115	R1	4	T4	★	★	★	★
RG123H1-0300-0015-RS1115	R1.5	4	T4	★	★	★	★
RG123H1-0400-0020-RS1115	R2	4	T4	★	★	★	★
RG123H1-0400-R01115	R2	6	T4	★	★	★	★
LG123H1-0200-0010-RS1115	R1	4	T4	★	★	★	★
LG123H1-0300-0015-RS1115	R1.5	4	T4	★	★	★	★
LG123H1-0400-0020-RS1115	R2	4	T4	★	★	★	★
LG123H1-0400-R01115	R2	6	T4	★	★	★	★
LG123L1-0300-R01115	R1.5	9	T8	★	★	★	★

7字型刀杆

FIGURE 7 ARBOR



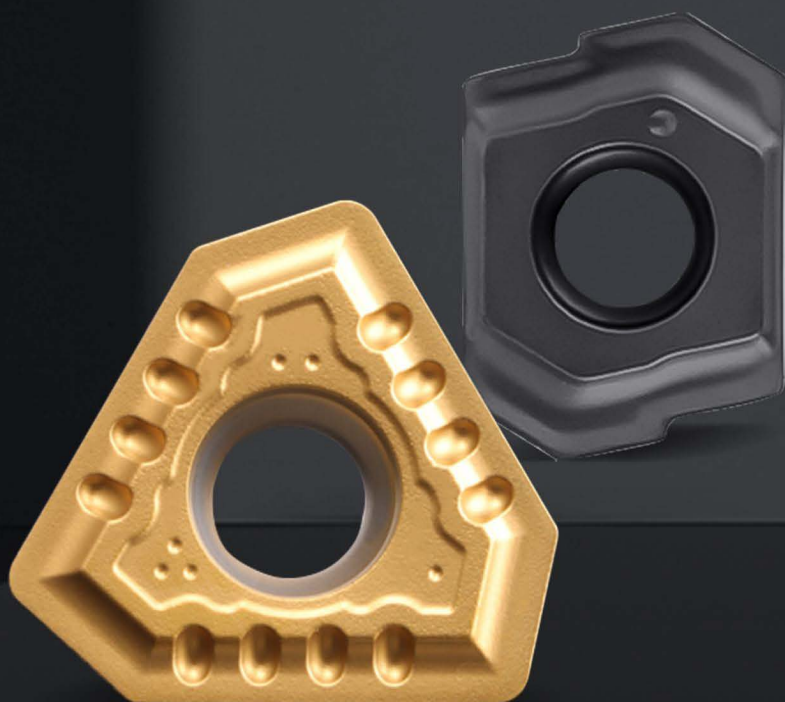
七字型刀杆型号 (Models)	工作宽度 (WF)	柄径 (H/B)	功能长度 (LF)	适配刀片
RF123H2020K-4T10	3.675	20*20	10	RG123H1
LF123H2020K-4T10	3.675	20*20	10	RG123H1
RF123H2020K-4T25	3.675	20*20	25	RG123H1
LF123H2020K-4T25	3.675	20*20	25	RG123H1
RF123H2525M-4T25	3.675	20*20	25	RG123H1
LF123H2525M-4T25	3.675	20*20	25	RG123H1
RF123J3232M-4T25	3.675	20*20	25	RG123H1
RF123L2525M-8T32	6.58	25*25	32	RG123L1
LF123L2525M-8T32	6.58	25*25	32	RG123L1

枪钻系列

• 深孔枪钻



• 伊斯卡枪钻



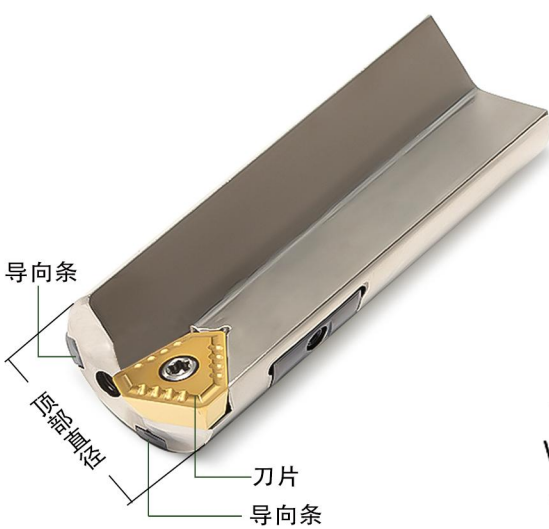
深孔枪钻



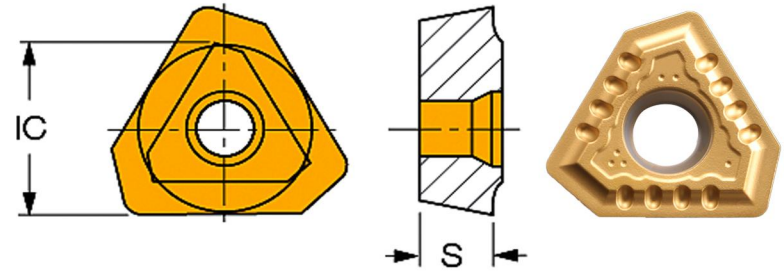
伊斯卡枪钻

深孔枪钻

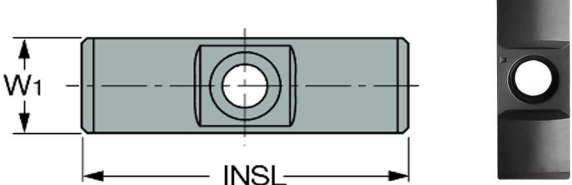
DEEP HOLE GUN DRILL



刀片*1:



导向条*2:



刀杆顶部直径	刀片型号	刀片尺寸			导向条	导向条尺寸			加工材质		
		IC	S	适配螺丝		W1	INSL	适配螺丝	P	M	N
12-13.99	LUMT06024	10	2	M2.5*5	GPS04A-1 6	4.00	16.00	M2*4	★	★	★
14-17.99	TPMX09024	8.00	3	M2.5*6	GPS05A-1 8	5.00	18.00	M2.2 *5	★	★	★
18-21.4	TPMX14034	8.45	3.5	M2.5*8	GPS06A-2 0	6.00	20.00	M2.5 *7	★	★	★
21.41-25.3	TPMX17044	10.3	4.0 0	M3*8	GPS07A-2 0	7.00	20.00	M3*8	★	★	★
25.31-29.99	TPMX22044	12	4.5	M4*10	GPS08A-2 5	8.00	25.00	M4*1 0	★	★	★
30.01-35	TPMX24054	14.2	5.5	M4*12	GPS08A-2 5	8.00	25.00	M4*1 0	★	★	★
35.01-40	TPMX280704	17	7.5 0	M4*12	GPS08A-2 5	8.00	25.00	M4*1 0	★	★	★

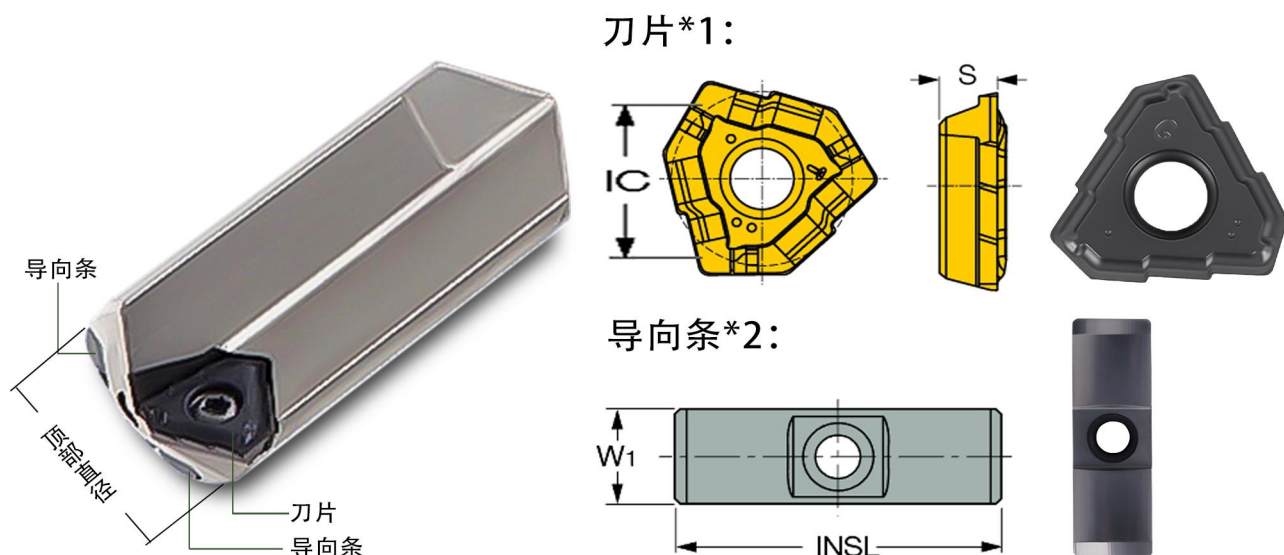


* 可焊接刀杆长度任意

枪钻系列
GUN DRILL SERIES

伊斯卡枪钻

ESCA GUN DRILL



刀杆顶部 直径	刀片型号	刀片尺寸			导向条	导向条尺寸			加工材质		
		IC	S	适配螺 丝		W 1	INS L	适配螺 丝	P	M	N
10	ZSGT060204 R								★	★	★
11-13	LOGT060204 R	10.0	2	M2.5	GP04-055	4	16	M2x3.7	★	★	★
13.5-15	TOGT070304 R	7.69	2.3	M2.5	GP05-060	5	18	M2.2x4.5	★	★	★
15.5-17	TOGT080305 R	8.55	2.8	M2.5x6	GP05-075	5	18	M2.2x4.5	★	★	★
17.5-19	TOGT090305 R	8.32	3.0 0	M2.5x6	GP06-085	6	20	M2.5	★	★	★
19.3-20.8	TOGT100305 R	9.23	3.3	M3x7	GP06-100	6	20	M2.5x6	★	★	★
21.3-23.8	TOGT110405 R	10.4	3.8	M3.5x9	GP06-100	6	20	M2.5x6	★	★	★
24.2-28	TOGT120405 R	11.5 9	4.3 0	M4x10	GP06-120	6	20	M2.5x6	★	★	★
28.5-31	TOGT130408 R	12.8 5	4.7 6	M5x11	GP07	7	20	M3x6.5	★	★	★



* 可焊接刀杆长度任意

枪钻系列
GUN DRILL SERIES